

*Ведомость рабочих чертежей основного комплекта*

<i>Лист</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примечание</i>
1	Общие данные	
2	Общие данные (продолжение 1)	
3	Общие данные (продолжение 2)	
4	Общие данные (окончание)	
5	Монтажная схема пролетного строения	
6	Поперечная балка Бп-1	
7	Поперечная балка Бп-2	
8	Верхний пояс Вп-1, Вп-2	
9	Верхний пояс Вп-3, Вп-4	
10	Верхний пояс Вп-5, Вп-6	
11	Верхний пояс Вп-7, Вп-8	
12	Верхний пояс Вп-9, Вп-10	
13	Нижний пояс Нп-1, Нп-2	
14	Нижний пояс Нп-3, Нп-4	
15	Нижний пояс Нп-5, Нп-7	
16	Нижний пояс Нп-6, Нп-8	
17	Раскос Р-1	
18	Раскос Р-2	
19	Связь С-1	
20	Связь С-2	
21	Связь С-3	
22	Связь С-4	
23	Лист П-1	
24	Лист П-2	
25	Лист П-3	
26	Лист П-4	
27	Лист П-3001	
28	Лист П-3002	
29	Лист П-3003	
30	Лист П-3004	
31	Лист П-3005	
32	Стойка Ст-1	
33	Ригель Рг-1	

<i>Лист</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примечание</i>
34	Ригель Рг-2	
35	Ригель Рг-3	
36	Ригель Рг-4	
37	Ригель Рг-5	
38	Ригель Рг-6	
39	Ригель Рг-7	
40	Ригель Рг-8	
41	Ферма Ф-1	
42	Деталь поз 3	
43	Деталь поз 4	
44	Деталь поз 5	
45	Деталь поз 6	
46	Деталь поз 7	
47	Деталь поз 8	
48	Деталь поз 18	
49	Деталь поз 19	
50	Деталь поз 20	
51	Деталь поз 21	
52	Деталь поз 23	
53	Деталь поз 24	
54	Деталь поз 25	
55	Деталь поз 27	
56	Деталь поз 28	
57	Деталь поз 29	
58	Деталь поз 30	
59	Деталь поз 31	
60	Деталь поз 35	
61	Деталь поз 38	
62	Деталь поз 39	
63	Деталь поз 40	
64	Деталь поз 41	
65	Деталь поз 44	
66	Деталь поз 53	

<i>Лист</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примечание</i>
67	Деталь поз 54	
68	Деталь поз 55	
69	Деталь поз 56	
70	Деталь поз 57	
71	Деталь поз 58	
72	Деталь поз 60	
73	Деталь поз 61	
74	Деталь поз 62	
75	Принципиальные узлы	
76	Плита проходной части	

*Ведомость ссылочных и прилагаемых документов*

<i>Обозначение</i>	<i>Наименование</i>	<i>Примечание</i>
	<i>Прилагаемые документы</i>	
	<i>Ведомость объемов работ</i>	

<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>N док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
Разраб.						<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
Проверил								
Н. контр.						<i>Общие данные</i>		
ГИП								





Таблица 1

Категория кромок	Тип кромок, входящих в данную категорию
I	Продольные кромки горизонтальных и вертикальных листов поясов фермы
II	Кромки элементов, не перечисленные в I категории

Таблица 2

Категория шва	Типы сварных соединений, которые входят в данную категорию
I	Все стыковые швы с полным проплавлением
II	Тавровые соединения в опорных зонах с полным проплавлением

Таблица 3

№№	Название элементов	Марки стали и классы прочности	Нормативный документ
1	Листовой прокат	15ХСНД-2 С345 С345, С355	ГОСТ Р 55374-2012 ГОСТ 27772-2021
2	Фасонный прокат	15ХСНД С345 09Г2СД С325 С255	ГОСТ Р 55374-2012 ГОСТ Р 55374-2012 ГОСТ 27772-2021

Таблица 4

№№	Марки сварочных материалов	Защита
1	Автоматическая сварка стыковых и угловых соединений	
1.1	Сплошная проволока и гранулят 2x2 мм в нижнем положении СВ-08ГА, СВ-10НМА	Флюс согласно таблице 12 СТО-ГК «Транстрой»-012-2018
1.2	Сплошная проволока в нижнем положении СВ-08ГА, СВ-10НМА	Защитные газы согласно таблице 12 СТО-ГК «Транстрой»-012-2018
1.3	Сплошная проволока СВ-08ГСМТ 1,2-2 мм	Флюс согласно таблице 12 СТО-ГК «Транстрой»-012-2018
1.4	Порошковая проволока "Power Bridge" или Megafil 710M 1,2-2 мм	
2	Механизируемая или ручная сварка	
2.1	Сплошная проволока СВ-08ГА, СВ-10НМА	Флюс согласно таблице 13 СТО-ГК «Транстрой»-012-2018
2.2	Порошковая проволока "Power Bridge" или Megafil 710M 1,2-2 мм	Флюс согласно таблице 13 СТО-ГК «Транстрой»-012-2018
2.3	Э50А УОНИ 13/55	Сварка электродами

Таблица 5

№№	Описание отклонения	Значение предельного отклонения, мм
Пояса фермы		
1	Отклонения в длине поясов и продольных ребер от проектных длин	±5 мм
2	Отклонения по высоте стенок	≤4 мм
3	Винтообразность поясов фермы	≤5 мм
4	Стрела выгиба в плане	≤4 мм
5	Стрела выгиба в профиле	≤4 мм

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Р	4	
Проверил								
Н. контр.						Общие данные (окончание)		
ГИП								



### Спецификация

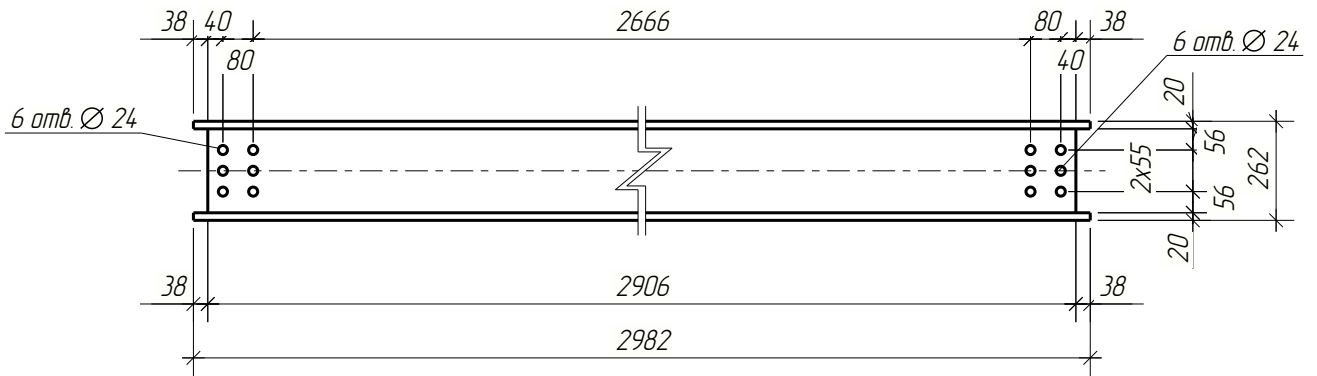
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
Бп-1	9	1	I 25K5	2982	307.0	307.0		15XCHД	
					307.0				

### Ведомость отправочных элементов

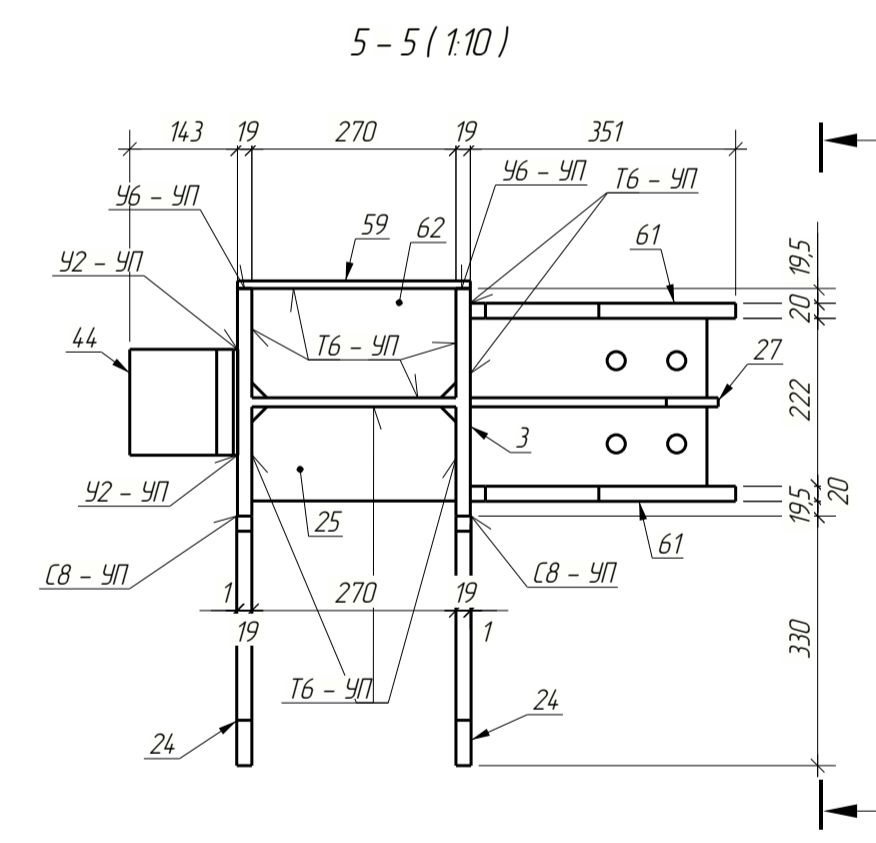
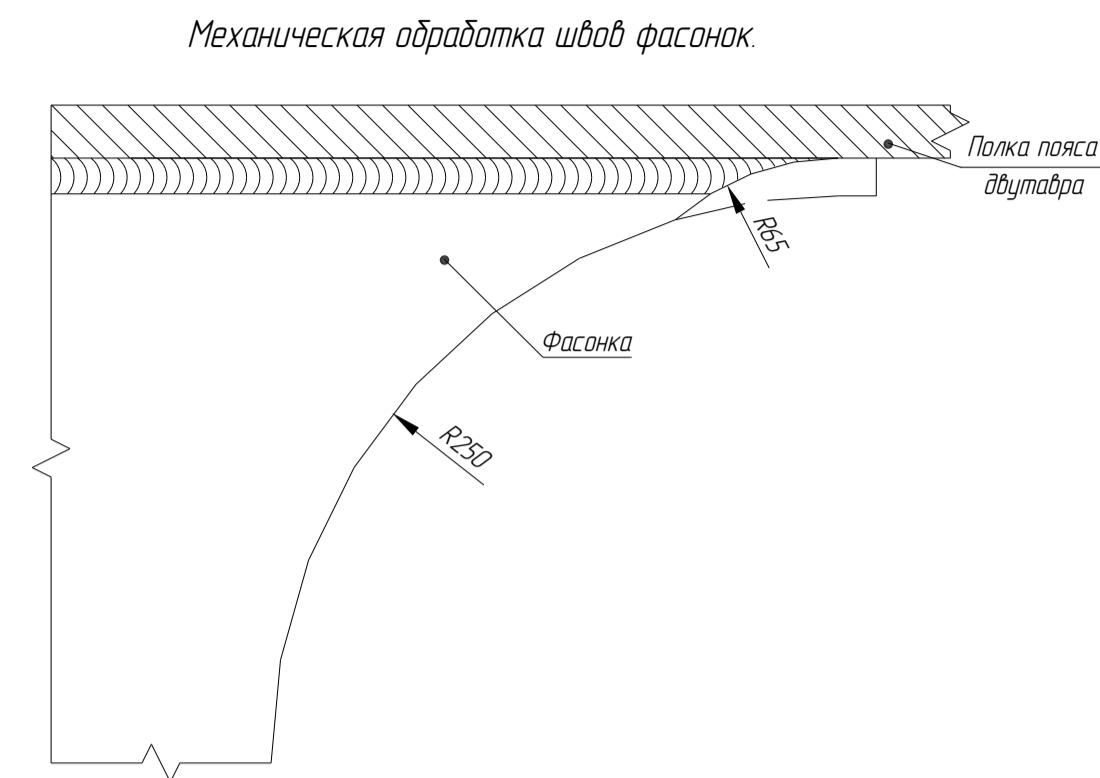
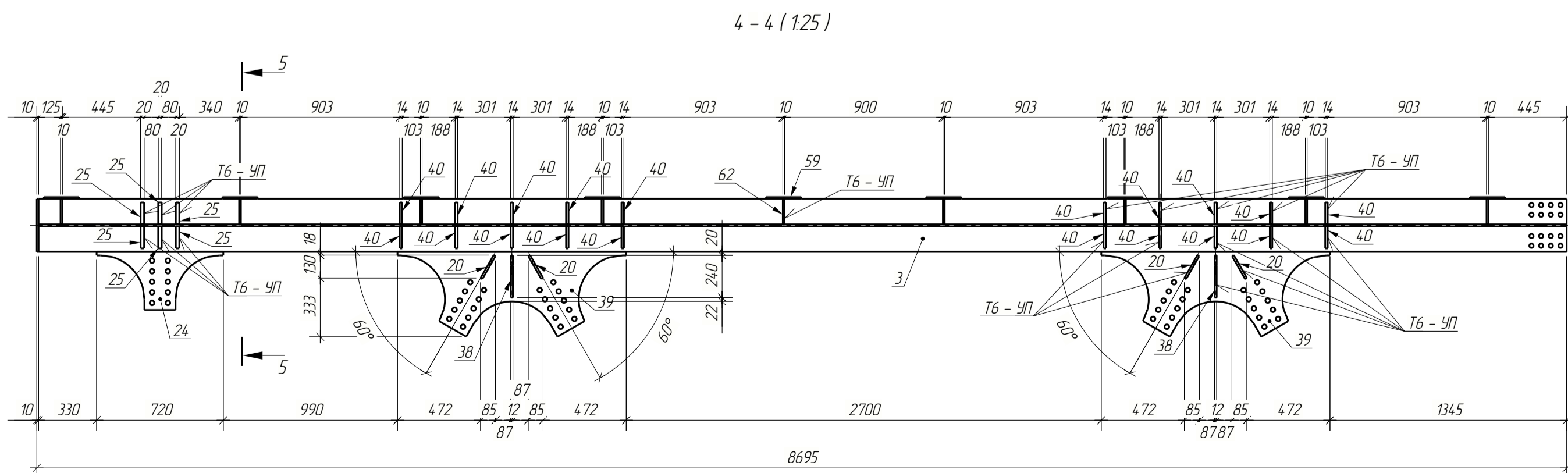
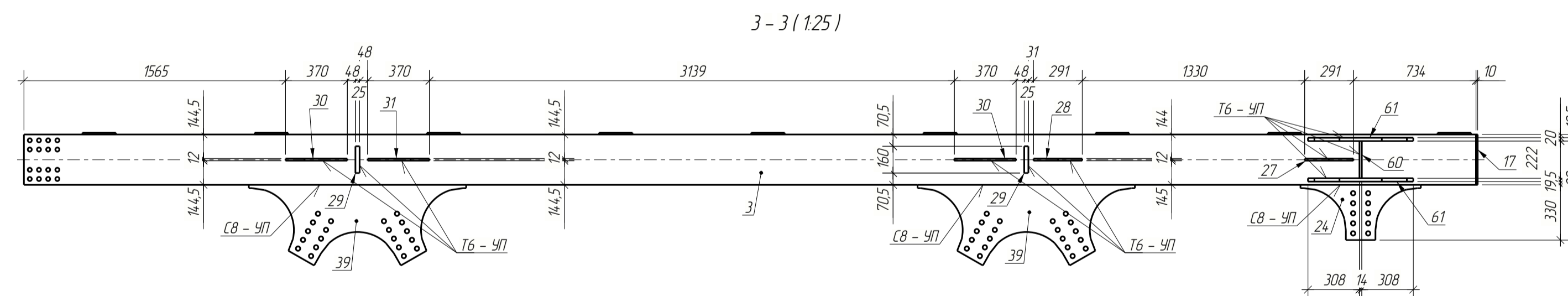
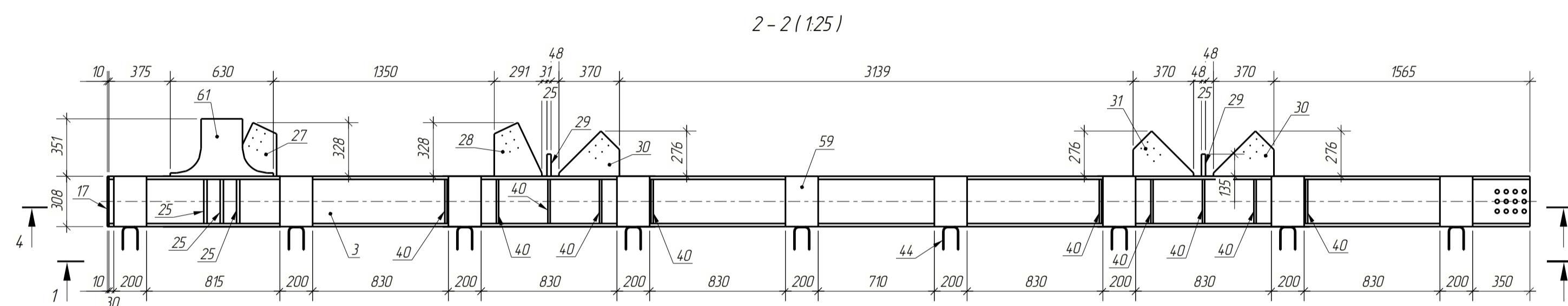
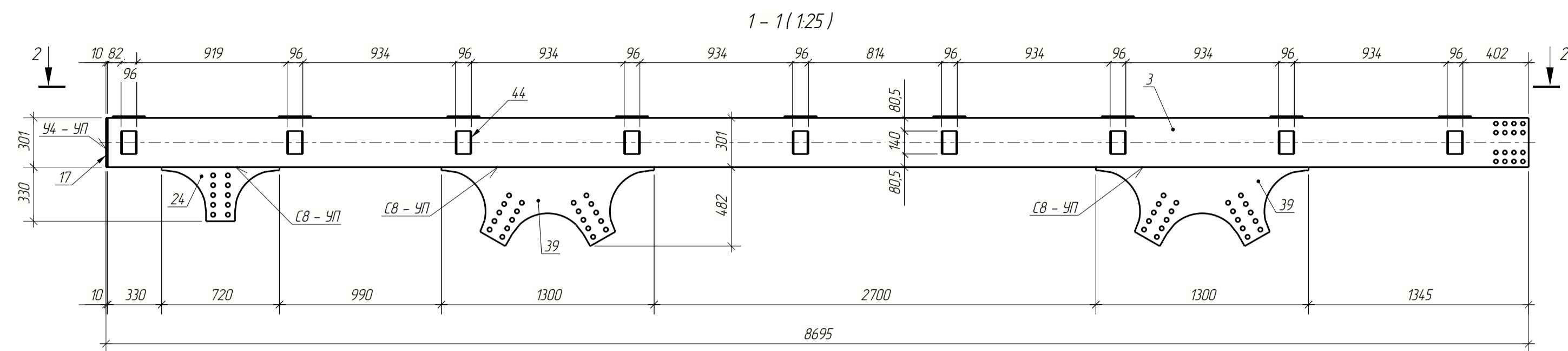
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Бп-1	15	307.00	4605.0
<i>Всего:</i>			4605.0

### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
I 25K5	15XCHД	4605.0
<i>Всего:</i>		4605.0





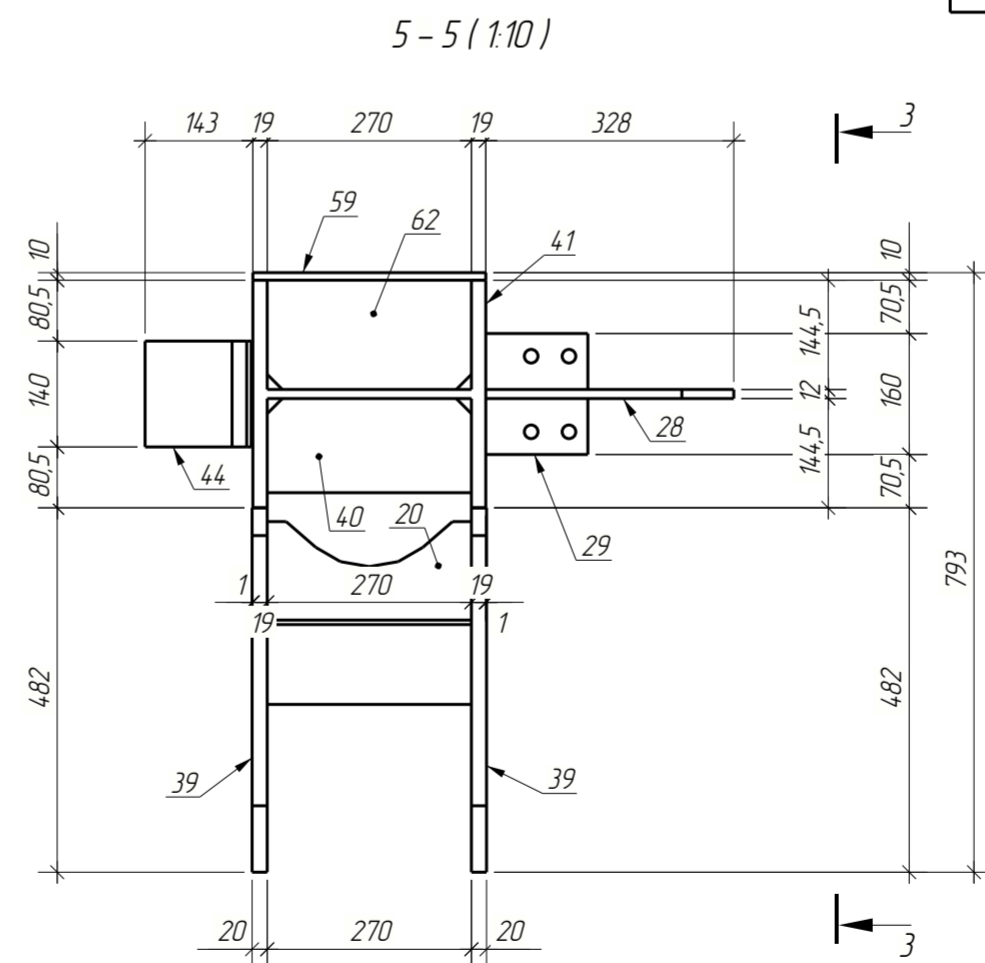
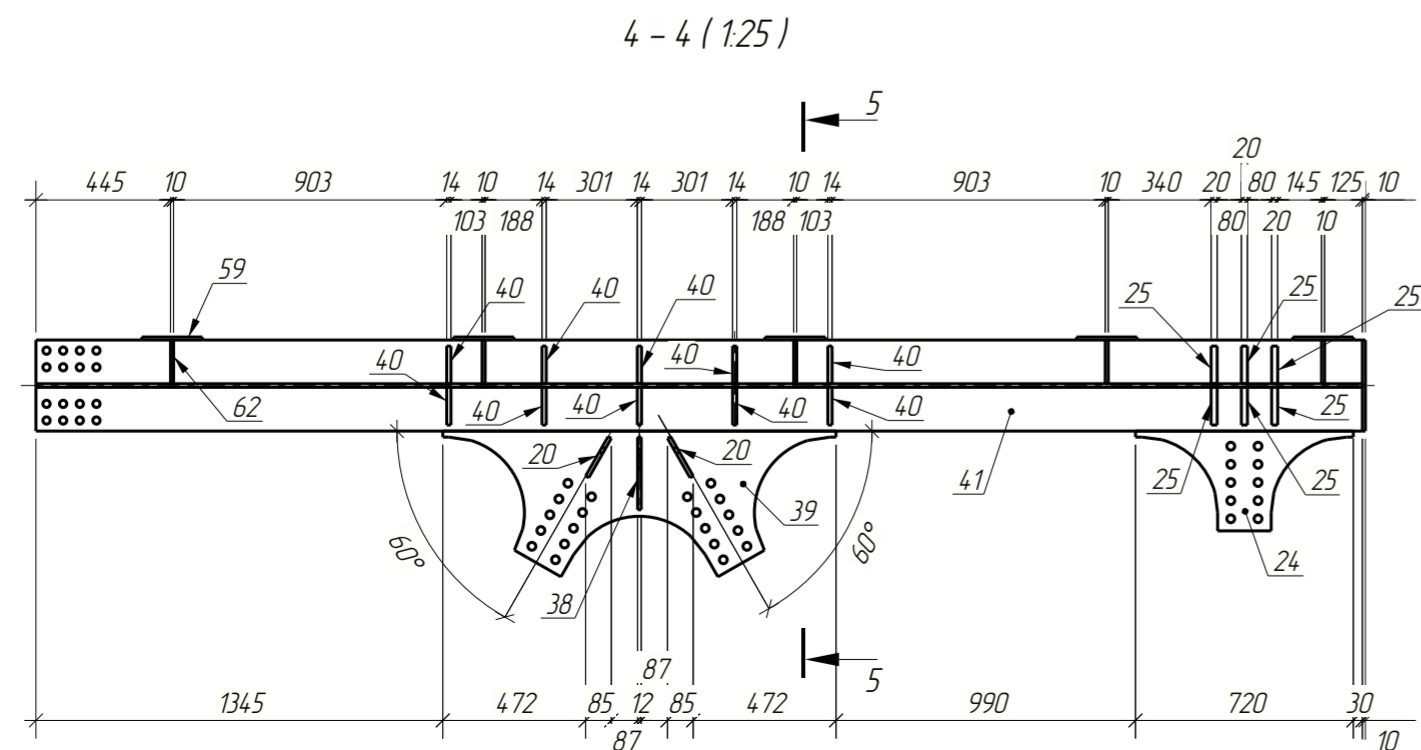
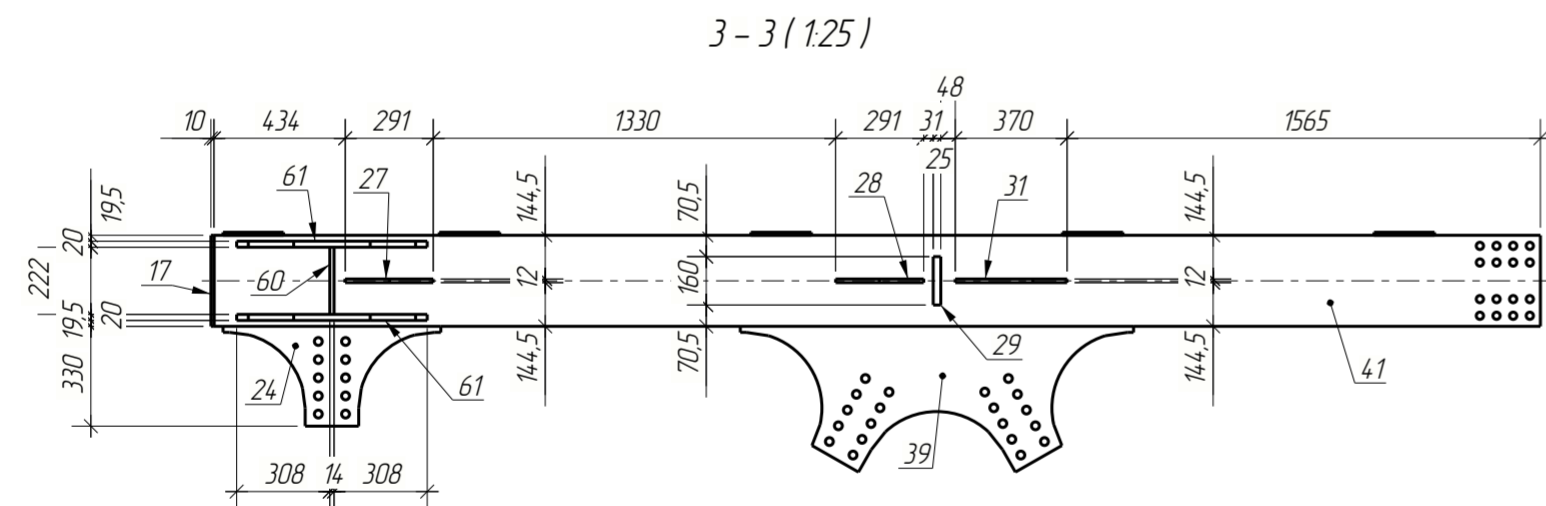
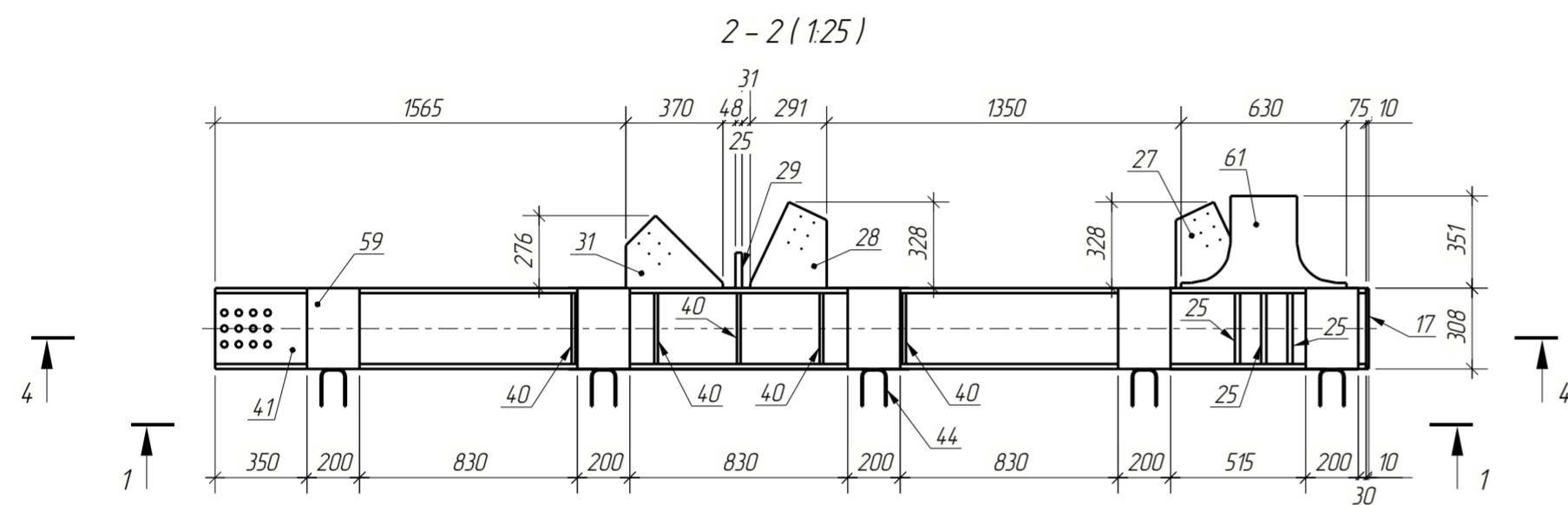
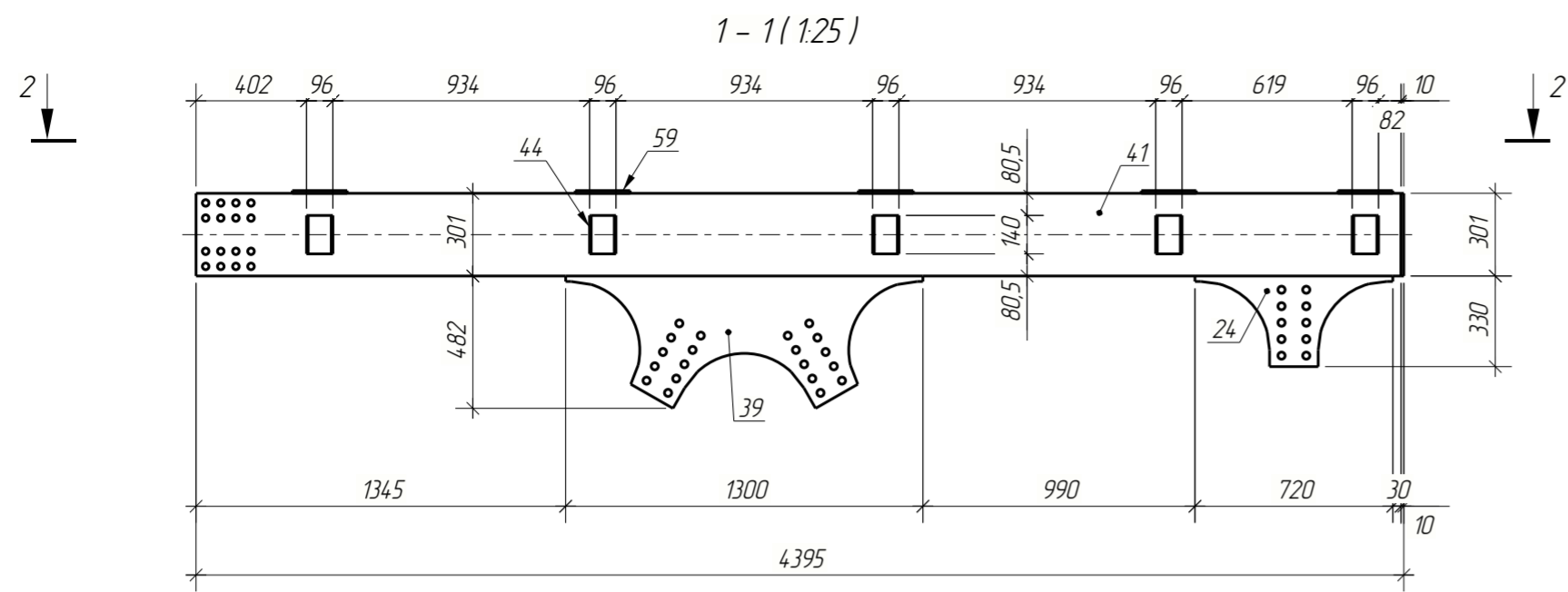
Марка эл-та	Дет №	Кол шт	Профиль	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед	общ	марки		
Вп-1	3	1	I 30x5	8685	1019.7	1019.7		15ХСНД	
	17	1	— 10x301	308	7.3	7.3		15ХСНД-2	
	20	4	— 12x150	270	2.9	11.6		15ХСНД-2	
	24	2	— 20x330	720	15.3	30.6		15ХСНД-2	
	25	6	— 20x124	270	5.2	31.2		15ХСНД-2	
	27	1	— 12x271	359	6.4	6.4		15ХСНД-2	
	28	1	— 12x271	359	6.4	6.4		15ХСНД-2	
	29	2	— 25x135	160	4.2	8.4		15ХСНД-2	
	30	2	— 12x275	377	5.9	11.8		15ХСНД-2	
	31	1	— 12x275	377	5.9	5.9		15ХСНД-2	
	38	2	— 12x270	240	5.2	10.4		15ХСНД-2	
	39	4	— 20x482	1300	51.5	206.0		15ХСНД-2	
	40	20	— 14x124	270	3.7	74.0		15ХСНД-2	
	44	9	— 140x6	34.9	2.3	20.7		С355	
	59	9	— 10x200	308	4.8	43.2		15ХСНД-2	
	60	1	— 14x222	313	7.6	7.6		15ХСНД-2	
	61	2	— 20x351	630	16.8	33.6		15ХСНД-2	
62	9	— 10x144	270	3.0	27.0		15ХСНД-2		
Масса нап. металла: 10% = 15.6 кг							1577.4		

Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг	
		марки	всех
Вп-1	1	1577.4	1577.4
Всего		1577.4	1577.4

Профиль	Марка стали	Масса, кг
		всех
I 30x5	15ХСНД	1019.7
— 10x144	15ХСНД-2	77.5
— 12x275	15ХСНД-2	52.5
— 14x124	15ХСНД-2	81.6
— 20x482	15ХСНД-2	301.4
— 25x135	15ХСНД-2	8.4
— 140x6	С355	20.7
Всего		1561.8

1 На чертеже показан верхний пояс Вп-1, верхний пояс Вп-2 зеркален данному.  
2 Сварные швы выполнять по ГОСТ 14771-76.

Изм	Кол-во	Лист	№ док	Подпись	Дата	Стация	Лист	Листов
Разработ						п	8	
Проверил								
Н.контр. ГИП						Верхний пояс Вп-1, Вп-2		



Спецификация									
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
	17	1	— 10x301	308	7.3	7.3		15ХСНД-2	
	20	2	— 12x150	270	2.9	5.8		15ХСНД-2	
	24	2	— 20x330	720	15.3	30.6		15ХСНД-2	
	25	6	— 20x125	270	5.2	31.2		15ХСНД-2	
	27	1	— 12x271	359	6.4	6.4		15ХСНД-2	
	28	1	— 12x271	359	6.4	6.4		15ХСНД-2	
	29	1	— 25x135	160	4.2	4.2		15ХСНД-2	
	31	1	— 12x275	377	5.9	5.9		15ХСНД-2	
	38	1	— 12x270	240	5.2	5.2		15ХСНД-2	
	39	2	— 20x482	1300	515	1030		15ХСНД-2	
	40	10	— 14x125	270	3.7	37.0		15ХСНД-2	
Вп-3	41	1	— 30x5	4385	514.8	514.8		15ХСНД	
	44	5	— 140x6	349	2.3	11.5		С355	
	59	5	— 10x200	308	4.8	24.0		15ХСНД-2	
	60	1	— 14x222	313	7.6	7.6		15ХСНД-2	
	61	2	— 20x351	630	16.8	33.6		15ХСНД-2	
	62	5	— 10x145	270	3.0	15.0		15ХСНД-2	
Масса напл. металла 10% = 8.5 кг							858.0		

Ведомость отработанных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Вп-3	1	858.00	858.0
		Всего	858.0

Выборка металла

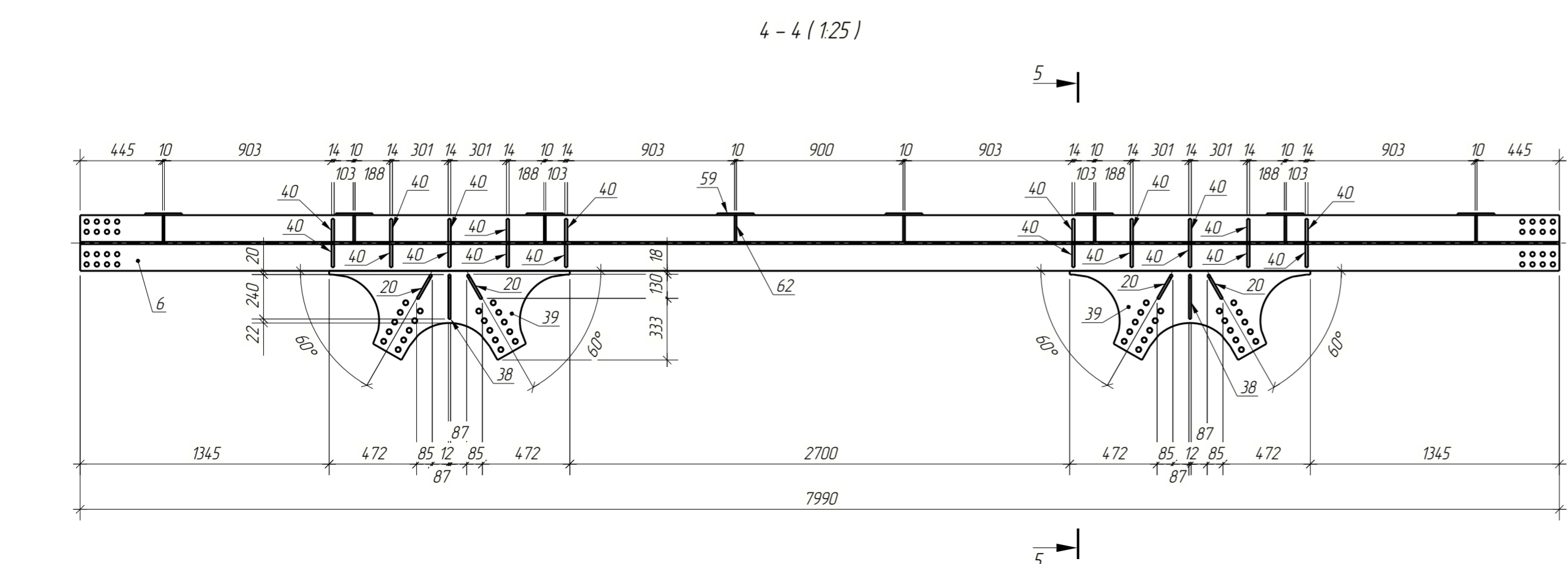
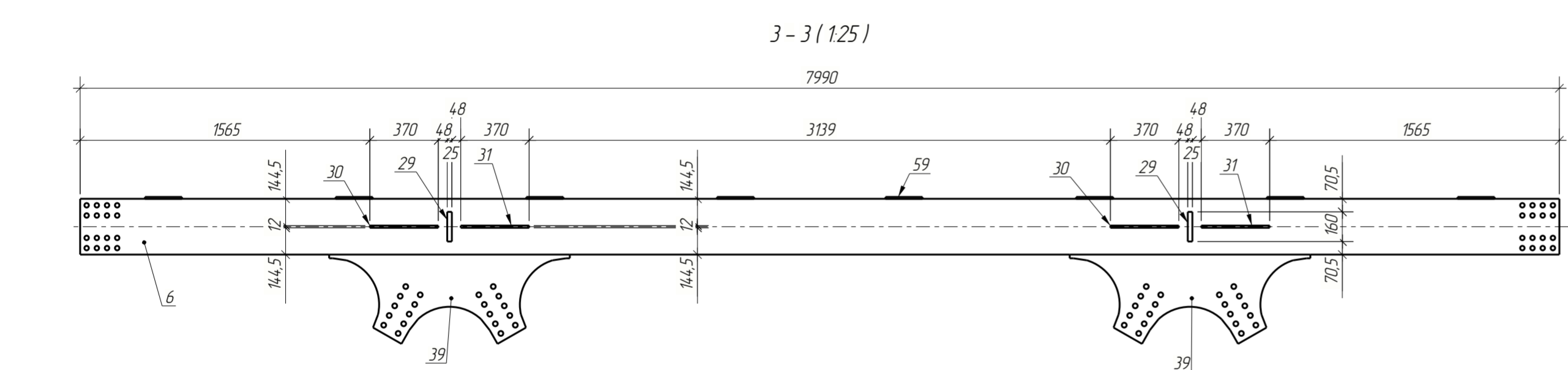
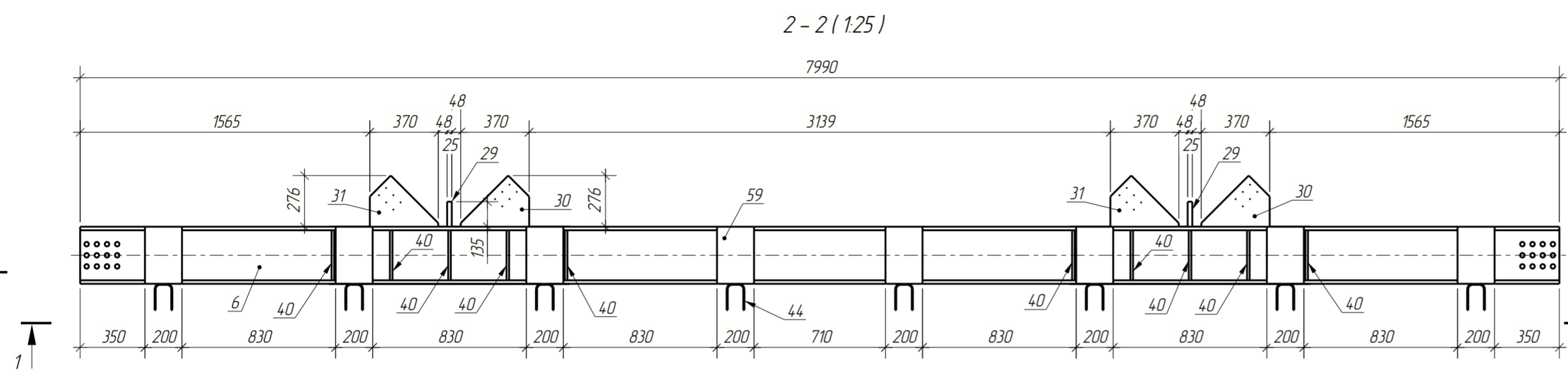
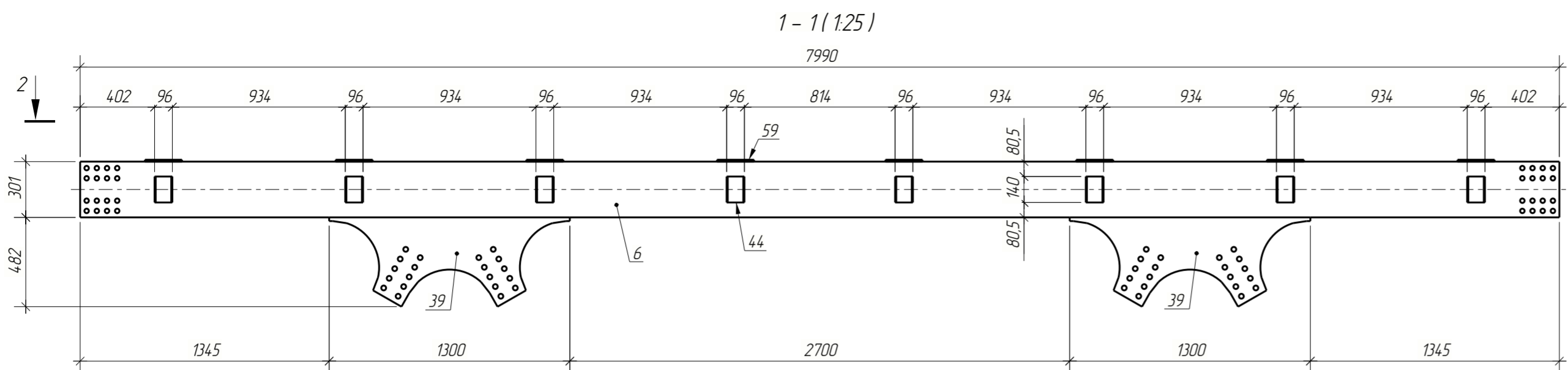
Профиль	Марка стали	Масса, кг
— 30x5	15ХСНД	514.8
— 10x145	15ХСНД-2	46.3
— 12x271	15ХСНД-2	29.7
— 14x125	15ХСНД-2	44.6
— 20x482	15ХСНД-2	198.4
— 25x135	15ХСНД-2	4.2
— 140x6	С355	11.5
Всего:		849.5

1. На чертеже показан верхний пояс Вп-3, верхний пояс Вп-4 зеркален данному.  
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 14.771-76.

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.						п	9	
Проверил								
Н.контр.						Верхний пояс Вп-3, Вп-4		
ГИП								







**Спецификация**

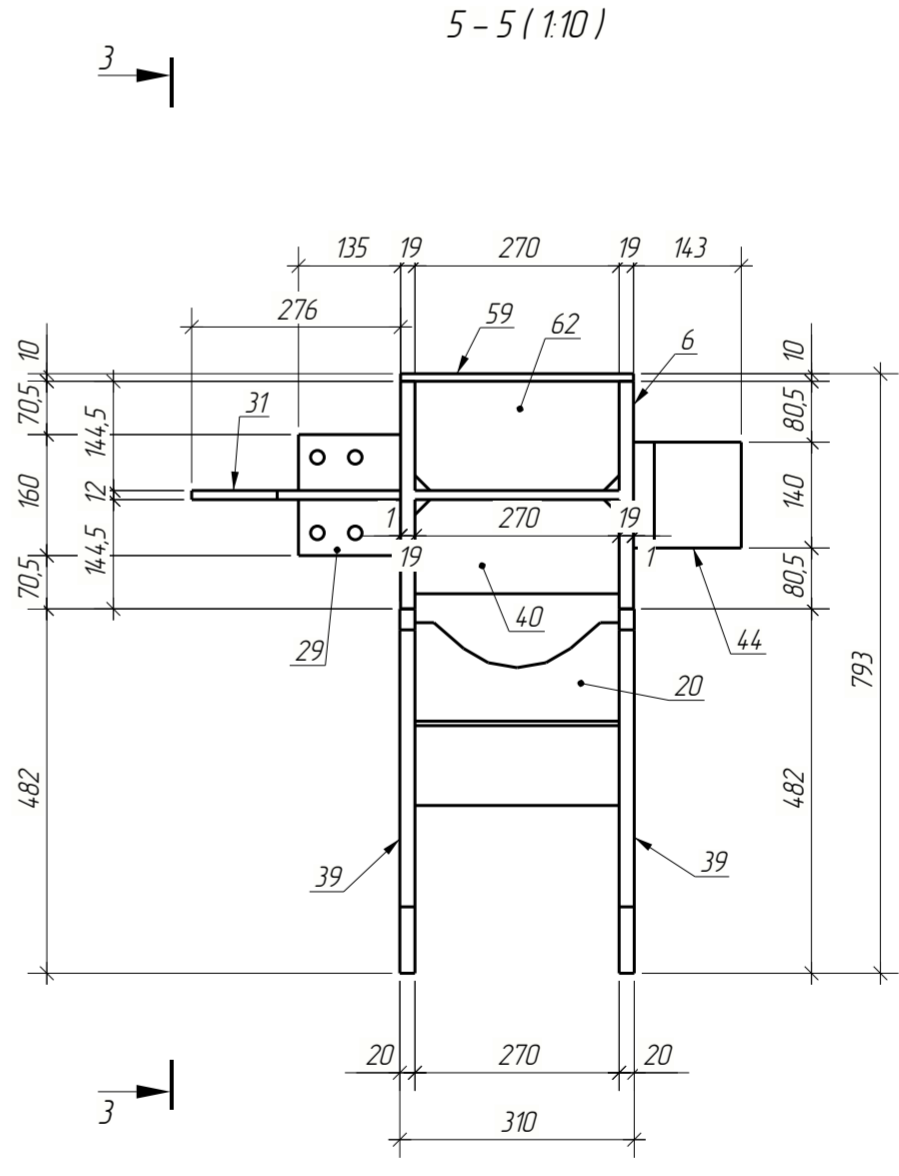
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
Вп-9	6	1	I 30x5	7990	938.1	938.1		15ХСНД	
	20	4	— 12x150	270	2.9	11.6		15ХСНД-2	
	29	2	— 25x135	160	4.2	8.4		15ХСНД-2	
	30	2	— 12x275	377	5.9	11.8		15ХСНД-2	
	31	2	— 12x275	377	5.9	11.8		15ХСНД-2	
	38	2	— 12x270	240	5.2	10.4		15ХСНД-2	
	39	4	— 20x482	1300	51.5	206.0		15ХСНД-2	
	40	20	— 14x125	270	3.7	74.0		15ХСНД-2	
	44	8	— 140x6	349	2.3	18.4		С355	
	59	8	— 10x200	308	4.8	38.4		15ХСНД-2	
	62	8	— 10x145	270	3.0	24.0		15ХСНД-2	
	Масса нап. металла: 10% = 13.5 кг							1366.4	

**Ведомость отправочных элементов**

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Вп-9	1	1366.40	1366.4
Всего:			1366.4

**Выборка металла**

Профиль	Марка стали	Масса, кг
I 30x5	15ХСНД	938.1
— 10x145	15ХСНД-2	62.4
— 12x275	15ХСНД-2	45.6
— 14x125	15ХСНД-2	74.0
— 20x482	15ХСНД-2	206.0
— 25x135	15ХСНД-2	8.4
— 140x6	С355	18.4
Всего:		1352.9

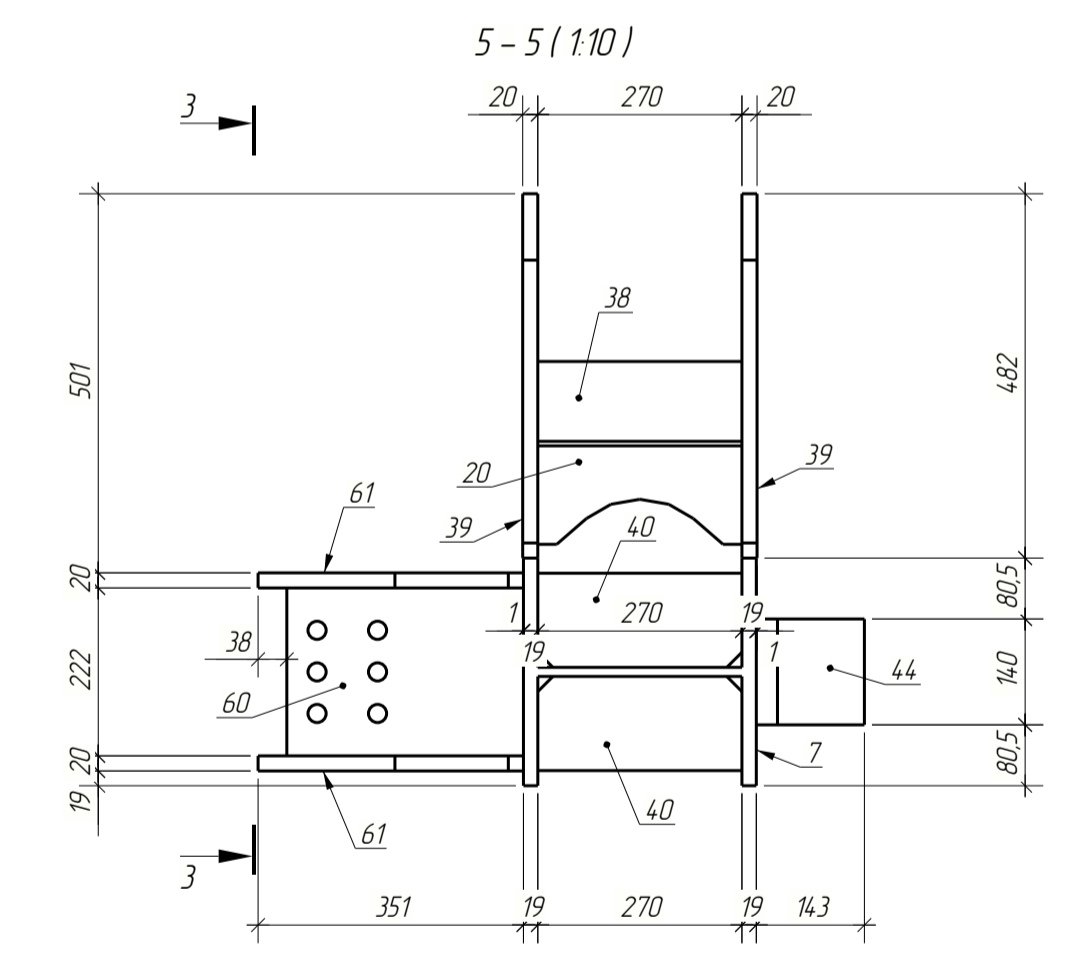
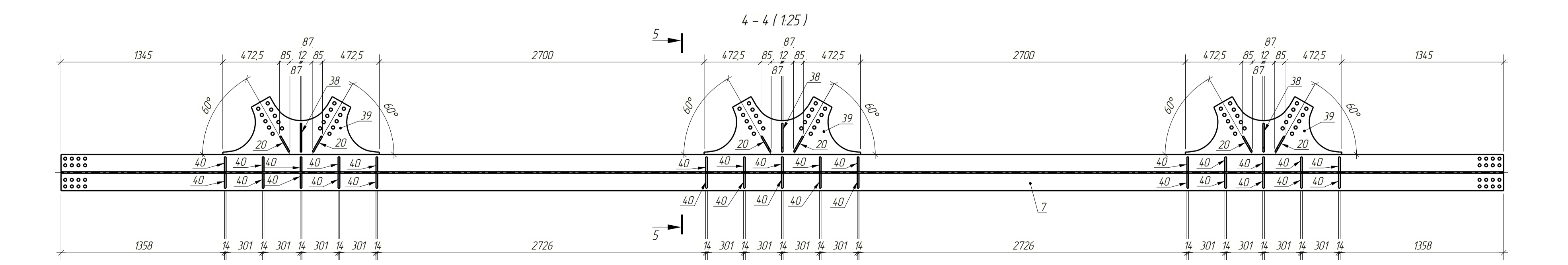
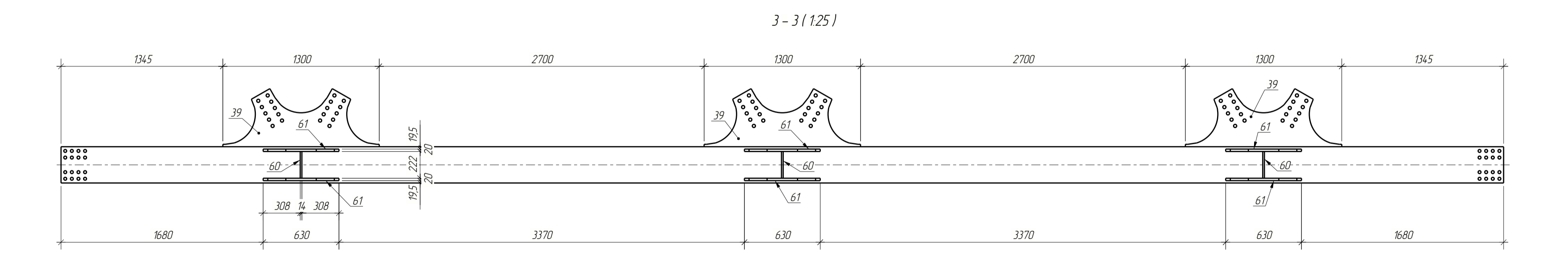
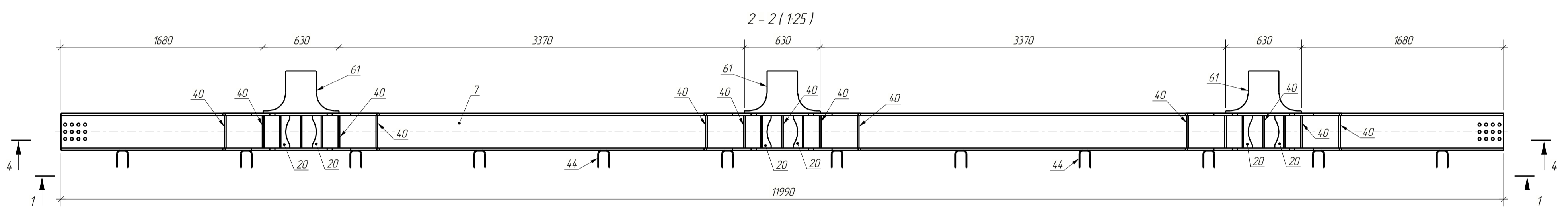
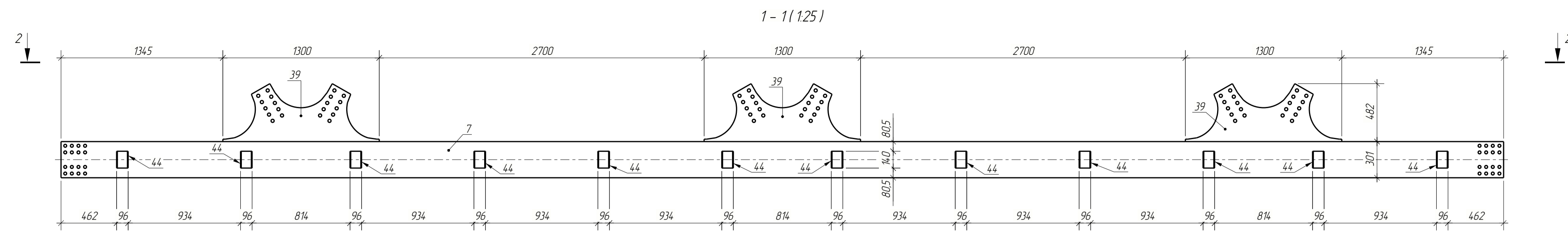


1. На чертеже показан верхний пояс Вп-9, верхний пояс Вп-10 зеркален данному.  
2. Детали марки сваривать сварными швами аналогично марке "Верхний пояс Вп-1".

Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.						п	12	
Проверил								
Н.контр.						Верхний пояс Вп-9, Вп-10		
ГИП								







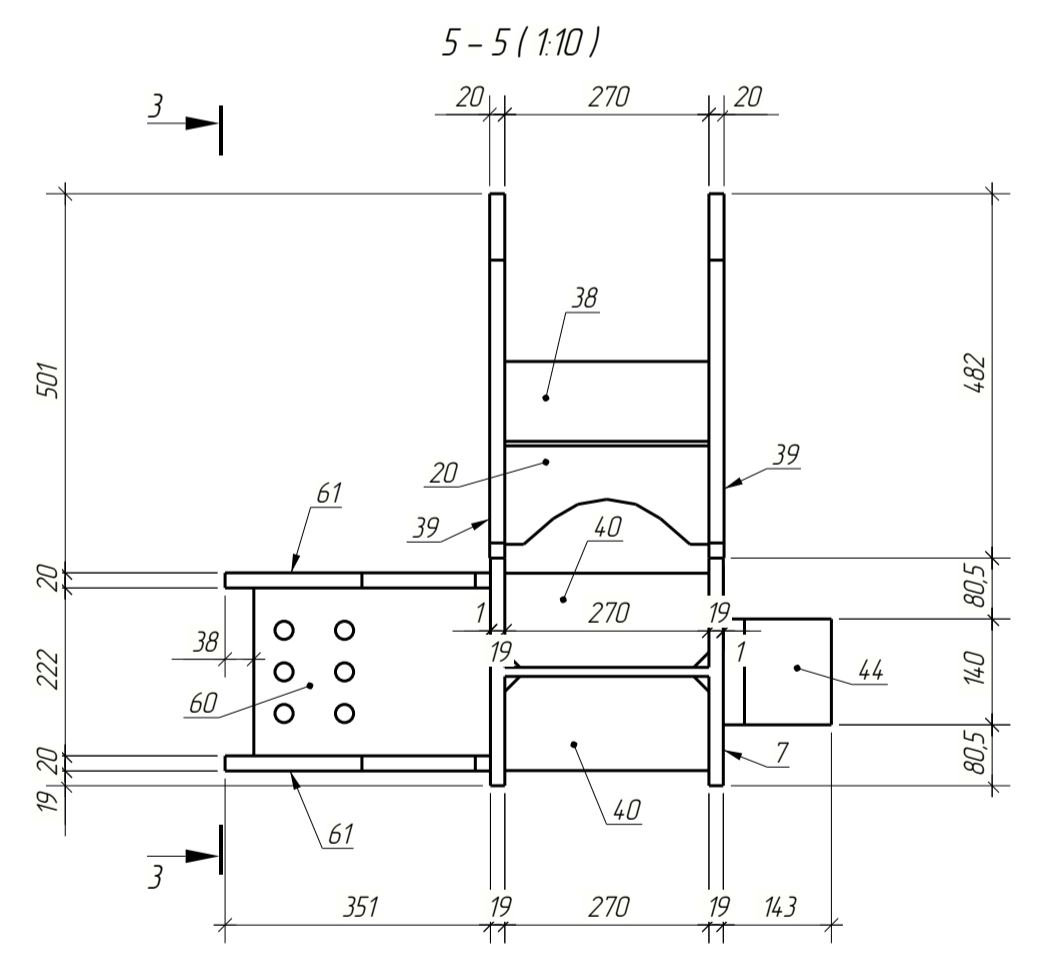
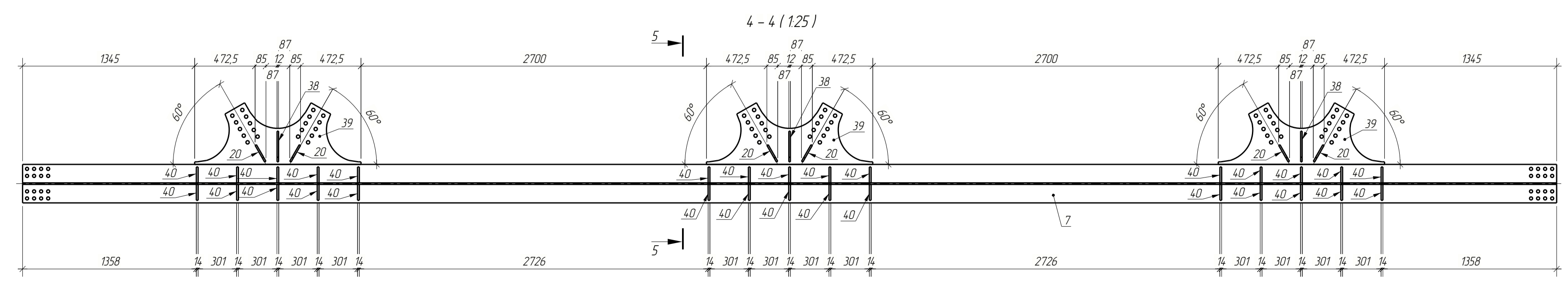
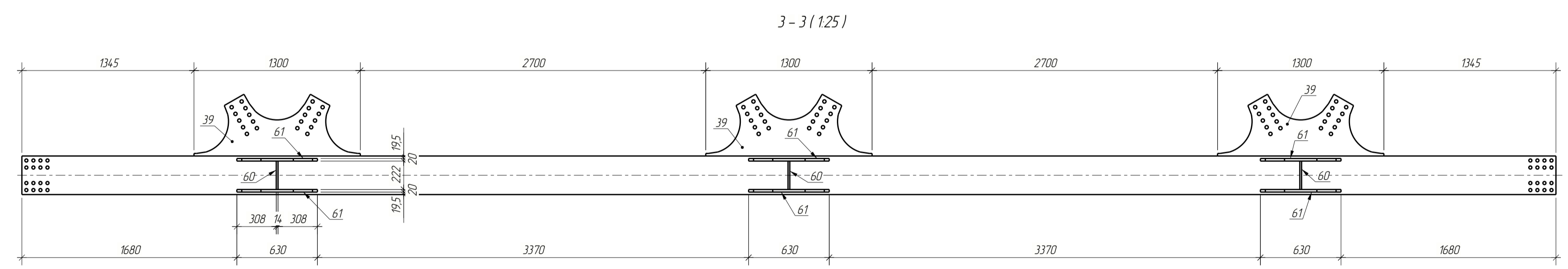
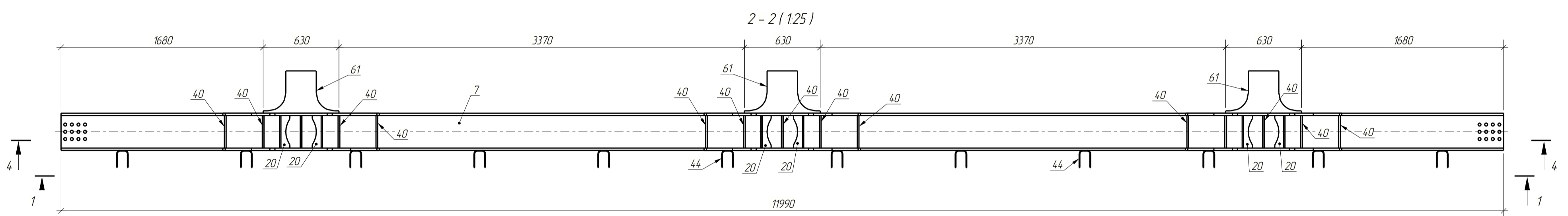
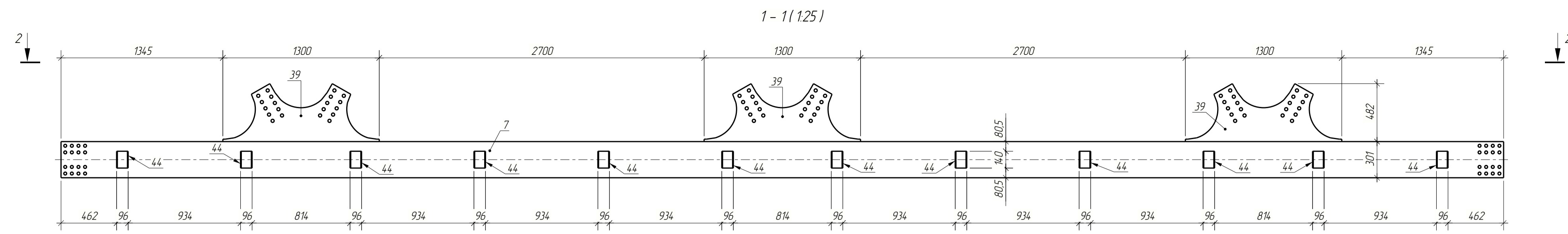
Спецификация									
Марка эл-та	Дет №	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед	общ	марки		
Нп-5	7	1	I 30x5	11990	1407.7	1407.7		15ХСНД	
	20	6	— 12x150	270	2.9	17.4		15ХСНД-2	
	38	3	— 12x270	240	5.2	15.6		15ХСНД-2	
	39	6	— 20x482	1300	51.5	309.0		15ХСНД-2	
	40	30	— 14x124	270	3.7	111.0		15ХСНД-2	
	44	12	— 140x6	34.9	2.3	27.6		С355	
	60	3	— 14x222	313	7.6	22.8		15ХСНД-2	
	61	6	— 20x351	630	16.8	100.8		15ХСНД-2	
Масса нап металла: 10% = 201 кг							2032.0		

Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг	
		марки	всех
Нп-5	1	2032.00	2032.0
		Всего:	2032.0

Выборка металла		
Профиль	Марка стали	Масса, кг
I 30x5	15ХСНД	1407.7
— 12x150	15ХСНД-2	33.0
— 14x222	15ХСНД-2	133.8
— 20x351	15ХСНД-2	409.8
— 140x6	С355	27.6
Всего:		2011.9

1 На чертеже показан нижний пояс Нп-5, нижний пояс Нп-7 зеркален данному  
2 Детали марки сваривать сварными швами аналогично марке "Нижний пояс Нп-1"

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Разроб						Стация	Лист	Листов
Проверил						п	15	
Нконтр						Нижний пояс Нп-5, Нп-7		
ГИП								



Спецификация									
Марка эл-та	Дет №	Кол шт	Профиль	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед	общ	марки		
Нп-6	7	1	I 30x5	11990	1407.7	1407.7		15ХСНД	
	20	6	— 12x150	270	2.9	17.4		15ХСНД-2	
	38	3	— 12x270	240	5.2	15.6		15ХСНД-2	
	39	6	— 20x482	1300	51.5	309.0		15ХСНД-2	
	40	30	— 14x124	270	3.7	111.0		15ХСНД-2	
	44	12	— 140x6	34.9	2.3	27.6		С355	
	60	3	— 14x222	313	7.6	22.8		15ХСНД-2	
	61	6	— 20x351	630	16.8	100.8		15ХСНД-2	
Масса нал металла: 10% = 201 кг							2032.0		

Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг	
		марки	всех
Нп-6	1	2032.00	2032.0
		Всего	2032.0

Выборка металла		
Профиль	Марка стали	Масса, кг
I 30x5	15ХСНД	1407.7
— 12x150	15ХСНД-2	33.0
— 14x222	15ХСНД-2	133.8
— 20x351	15ХСНД-2	409.8
— 140x6	С355	27.6
Всего		2011.9

1 На чертеже показан нижний пояс Нп-6, нижний пояс Нп-8 зеркален данному.  
2 Детали марки сваривать сварными швами аналогично марке \* Нижний пояс Нп-1

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата			
Разработ						Стация	Лист	Листов
Проверил						п	16	
Н.контр						Нижний пояс Нп-6, Нп-8		
ГИП								

### Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
P-1	1	1	I 25ШЗ	3019	203.1	203.1		15ХСНД	
							203.1		

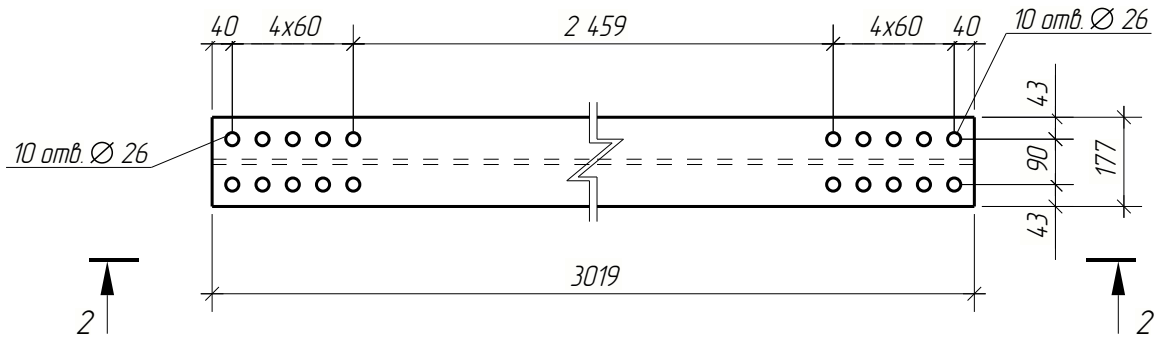
### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
P-1	4	203.10	812.4
<i>Всего:</i>			812.4

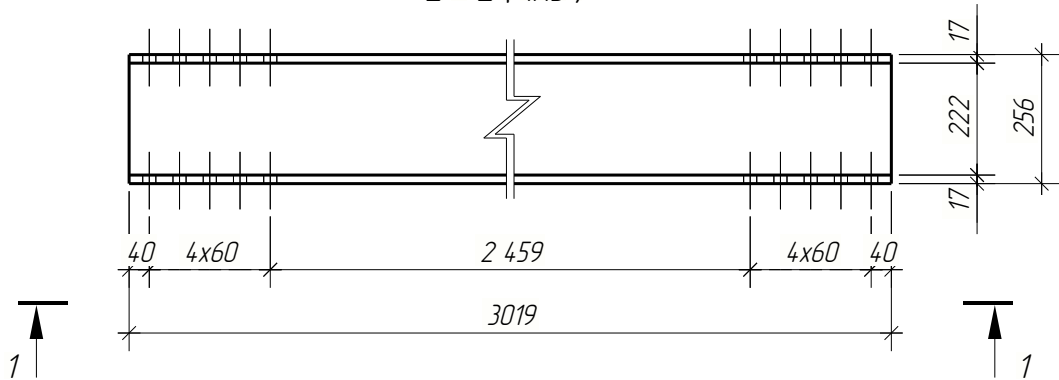
### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
I 25ШЗ	15ХСНД	812.4
<i>Всего:</i>		812.4

1 - 1 (1:15)



2 - 2 (1:15)



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>						<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Проверил</i>						П	17	
<i>Н.контр.</i>						Раскос P-1		
<i>ГИП</i>								

### Спецификация

Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
P-2	2	1	I 25ШЗ	3316	223.0	223.0		15ХСНД	
							223.0		

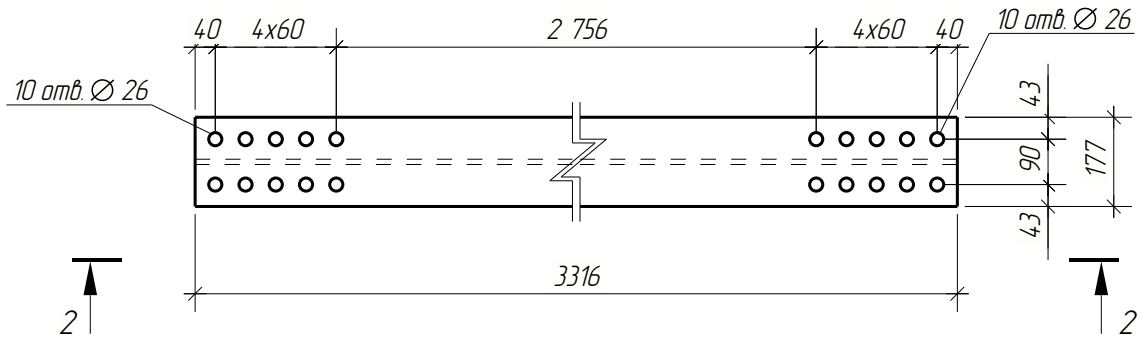
### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
P-2	44	223.00	9812.0
<i>Всего:</i>			9812.0

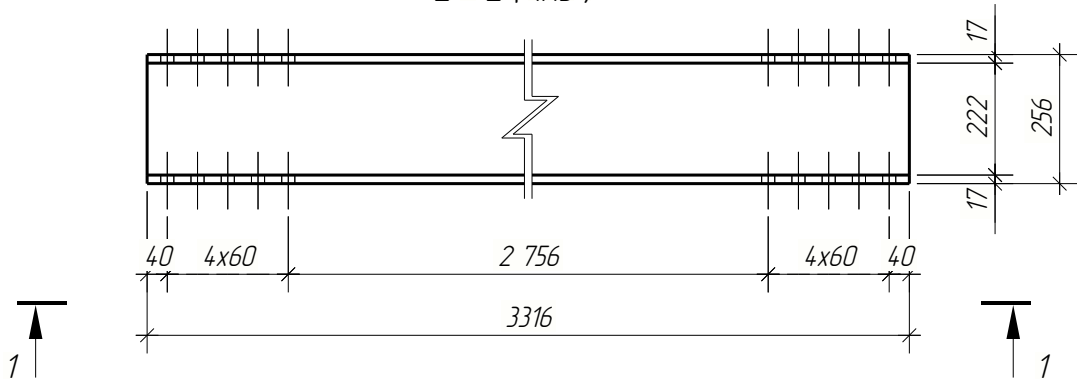
### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
I 25ШЗ	15ХСНД	9812.0
<i>Всего:</i>		9812.0

1 - 1 (1:15)



2 - 2 (1:15)



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Стадия	Лист	Листов	
Проверил						П	18		
Н.контр.						Раскос P-2			
ГИП									

### Спецификация

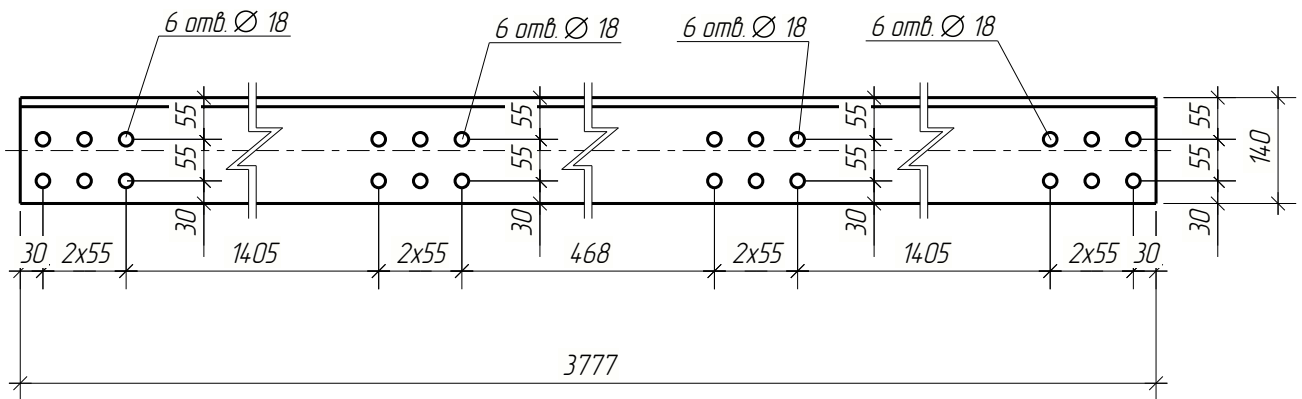
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
С-1	11	1	L 140x12	3777	96.3	96.3		09Г2СД	
						96.3			

### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
С-1	2	96.30	192.6
<i>Всего:</i>			192.6

### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
L 140x12	09Г2СД	192.6
<i>Всего:</i>		192.6



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Стадия	Лист	Листов	
Проверил						П	19		
Н.контр.						Связь С-1			
ГИП									



### Спецификация

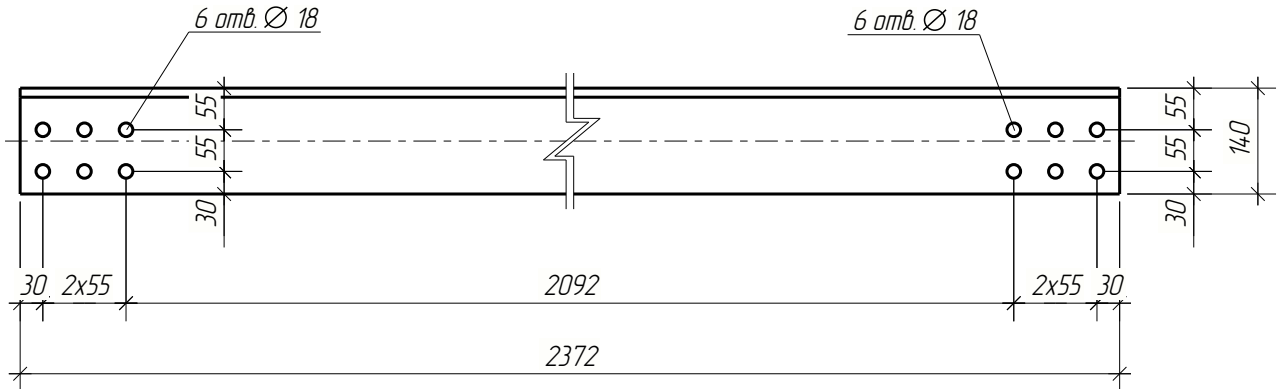
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
С-3	13	1	L 140x12	2372	60.5	60.5		09Г2СД	
							60.5		

#### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
С-3	20	60.50	1210.0
<i>Всего:</i>			1210.0

#### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
L 140x12	09Г2СД	1210.0
<i>Всего:</i>		1210.0



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Стадия	Лист	Листов	
Проверил						П	21		
Н.контр.						Связь С-3			
ГИП									

### Спецификация

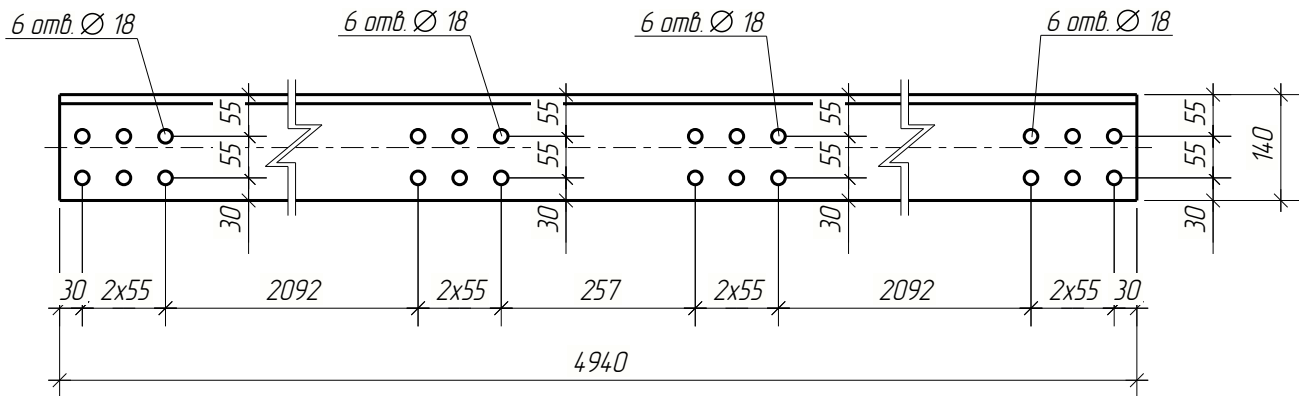
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
С-4	15	1	L 140x12	4940	126.0	126.0		09Г2СД	
							126.0		

### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
С-4	10	126.00	1260.0
<i>Всего:</i>			1260.0

### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
L 140x12	09Г2СД	1260.0
<i>Всего:</i>		1260.0



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Стадия	Лист	Листов	
Проверил						П	22		
Н.контр.						Связь С-4			
ГИП									

### Спецификация

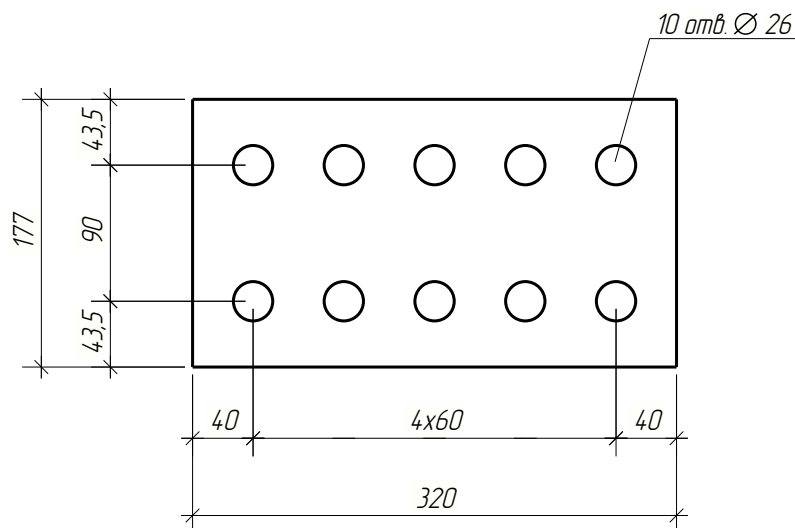
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
П-1	22	1	— 8x177	320	3.6	3.6		15ХСНД-2	
					3.6				

### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-1	96	360	345.6
<i>Всего:</i>			345.6

### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
— 8x177	15ХСНД-2	345.6
<i>Всего:</i>		345.6



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	23	
						Лист П-1		
Н.контр.								
ГИП								



### Спецификация

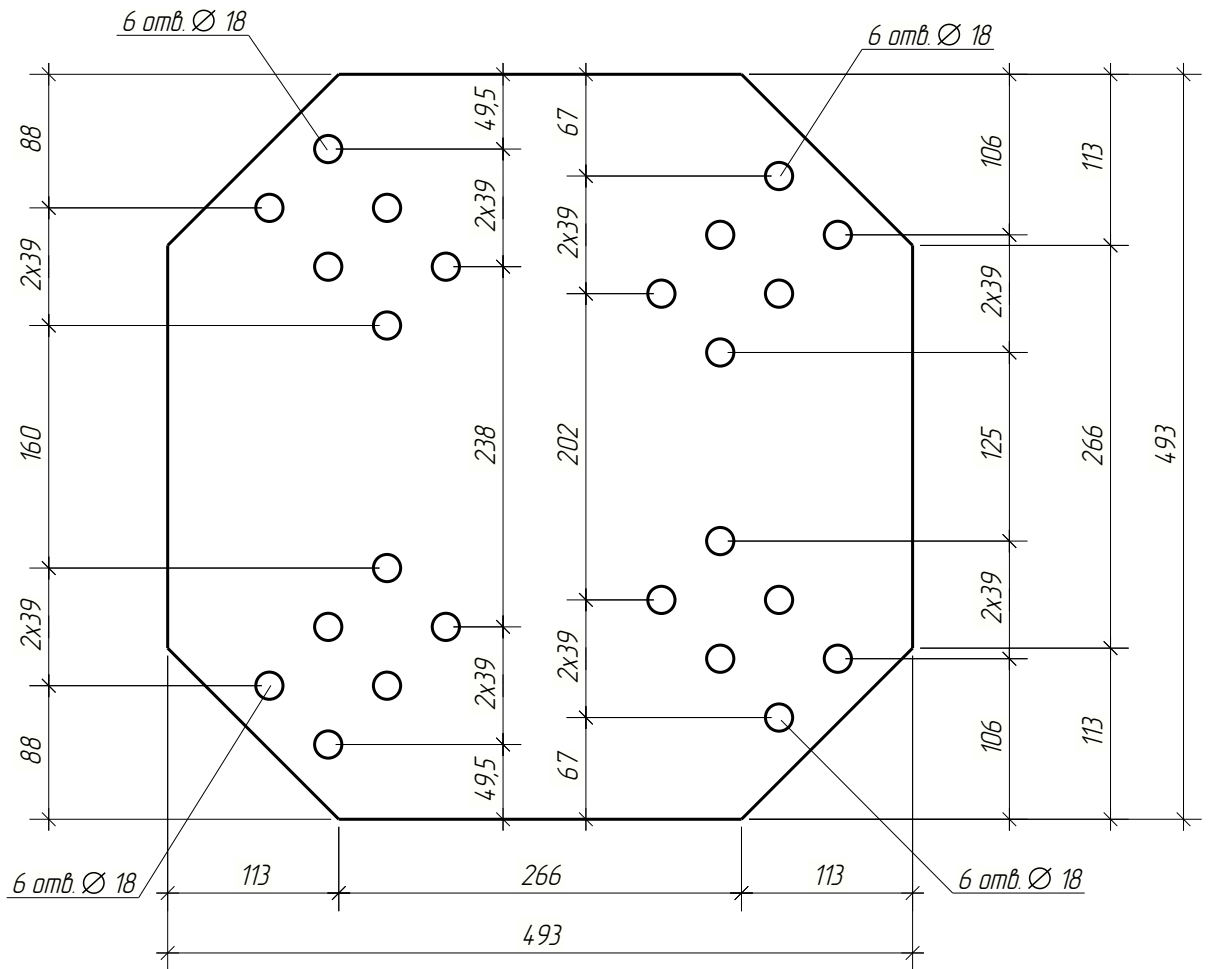
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
П-3	34	1	— 12x493	493	20.4	20.4		15ХСНД-2	
							20.4		

### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-3	10	20.40	204.0
<i>Всего:</i>			204.0

### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
— 12x493	15ХСНД-2	204.0
<i>Всего:</i>		204.0



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Стадия	Лист	Листов	
Проверил						П	25		
Н.контр.						Лист П-3			
ГИП									

*Спецификация*

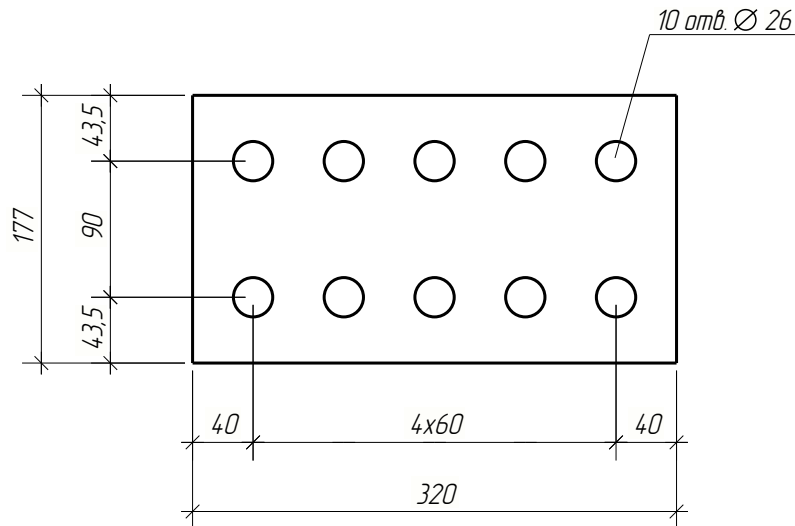
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
П-4	36	1	— 6x177	320	2.7	2.7		15ХСНД-2	
						2.7			

*Ведомость отправочных элементов*

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-4	96	2.70	259.2
<i>Всего:</i>			259.2

*Выборка металла*

Профиль	Марка стали	Масса, кг
— 6x177	15ХСНД-2	259.2
<i>Всего:</i>		259.2



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
<i>Проверил</i>							П	26
<i>Н.контр.</i>								
<i>ГИП</i>						<i>Лист П-4</i>		

*Спецификация*

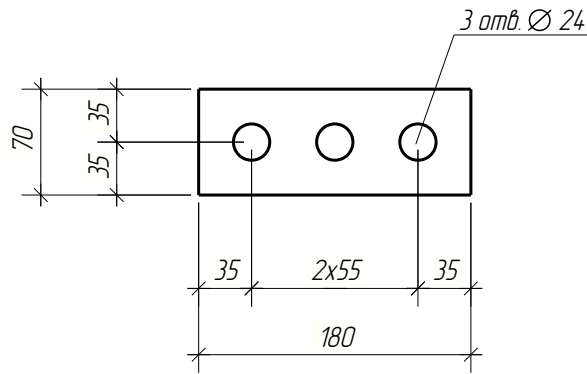
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
П-3001	10	1	— 14x70	180	14	14		15ХСНД-2	
						14			

*Ведомость отправочных элементов*

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-3001	30	140	420
<i>Всего:</i>			420

*Выборка металла*

Профиль	Марка стали	Масса, кг
— 14x70	15ХСНД-2	420
<i>Всего:</i>		420



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
<i>Проверил</i>							П	27
<i>Н.контр.</i>								
<i>ГИП</i>						<i>Лист П-3001</i>		

*Спецификация*

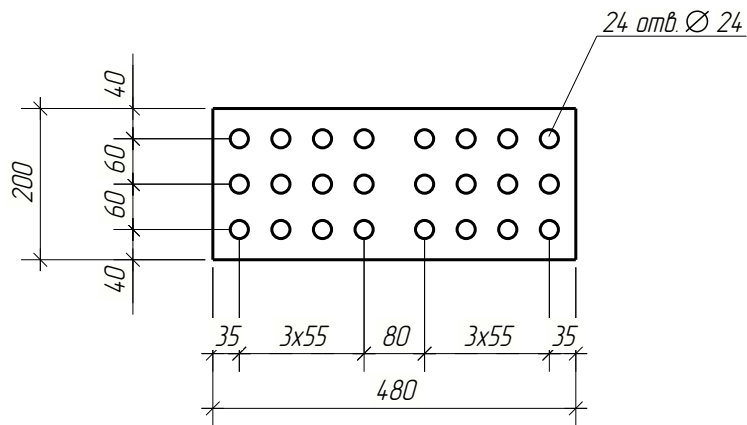
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
П-3002	26	1	— 12x200	480	9.0	9.0		15ХСНД-2	
						9.0			

*Ведомость отправочных элементов*

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-3002	28	9.00	252.0
<i>Всего:</i>			252.0

*Выборка металла*

Профиль	Марка стали	Масса, кг
— 12x200	15ХСНД-2	252.0
<i>Всего:</i>		252.0



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
<i>Проверил</i>							П	28
<i>Н.контр.</i>								
<i>ГИП</i>						<i>Лист П-3002</i>		

### Спецификация

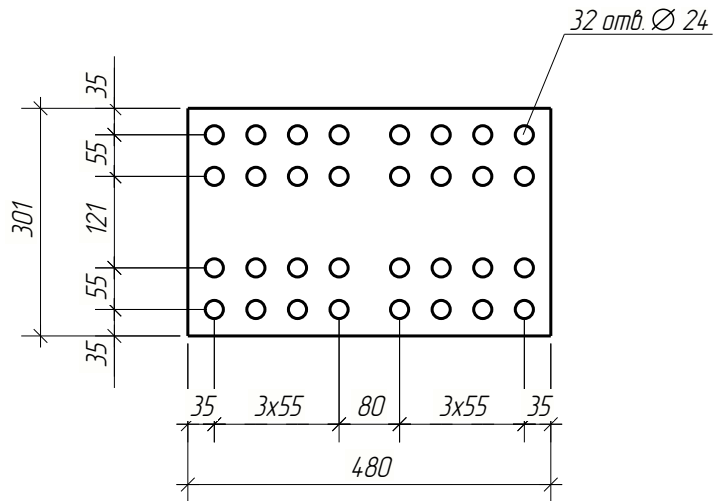
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
П-3003	32	1	— 16x301	480	18.1	18.1		15ХСНД-2	
							18.1		

### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-3003	28	18.10	506.8
<i>Всего:</i>			506.8

### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
— 16x301	15ХСНД-2	506.8
<i>Всего:</i>		506.8



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>						<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Проверил</i>						П	29	
<i>Н.контр.</i>						<i>Лист П-3003</i>		
<i>ГИП</i>								

*Спецификация*

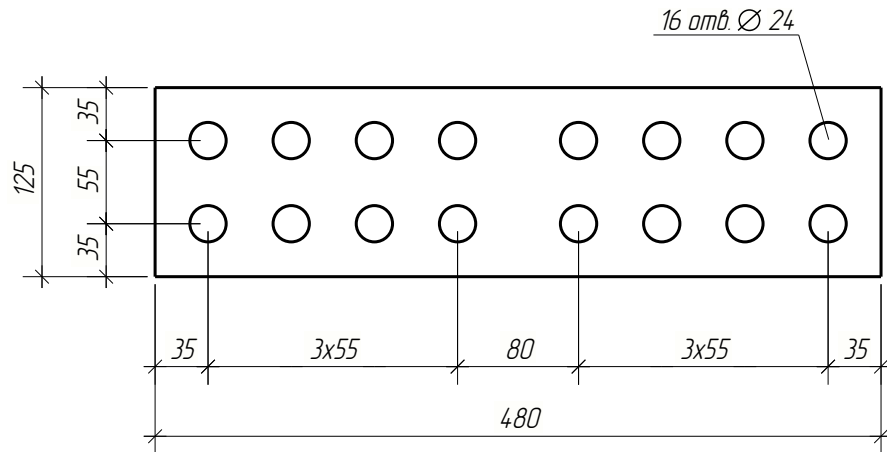
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
П-3004	42	1	— 16x125	480	7.5	7.5		15ХСНД-2	
						7.5			

*Ведомость отправочных элементов*

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-3004	56	7.50	420.0
<i>Всего:</i>			420.0

*Выборка металла*

Профиль	Марка стали	Масса, кг
— 16x125	15ХСНД-2	420.0
<i>Всего:</i>		420.0



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
<i>Проверил</i>							П	30
<i>Н.контр.</i>								
<i>ГИП</i>						Лист П-3004		

*Спецификация*

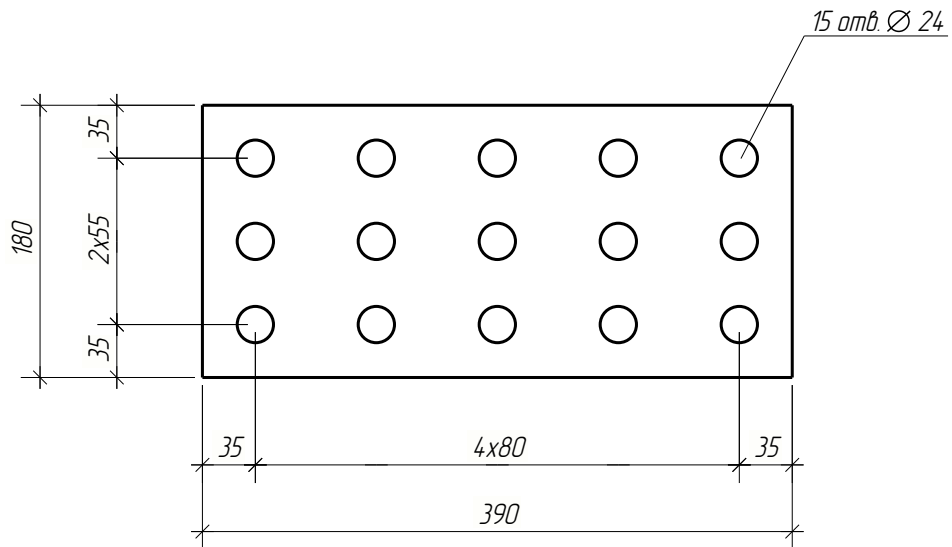
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
П-3005	43	1	— 12x180	390	6.6	6.6		15ХСНД-2	
						6.6			

*Ведомость отправочных элементов*

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
П-3005	60	6.60	396.0
<i>Всего:</i>			396.0

*Выборка металла*

Профиль	Марка стали	Масса, кг
— 12x180	15ХСНД-2	396.0
<i>Всего:</i>		396.0



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
<i>Проверил</i>							П	31
								<i>Листов</i>
<i>Н.контр.</i>								
<i>ГИП</i>						<i>Лист П-3005</i>		

### Спецификация

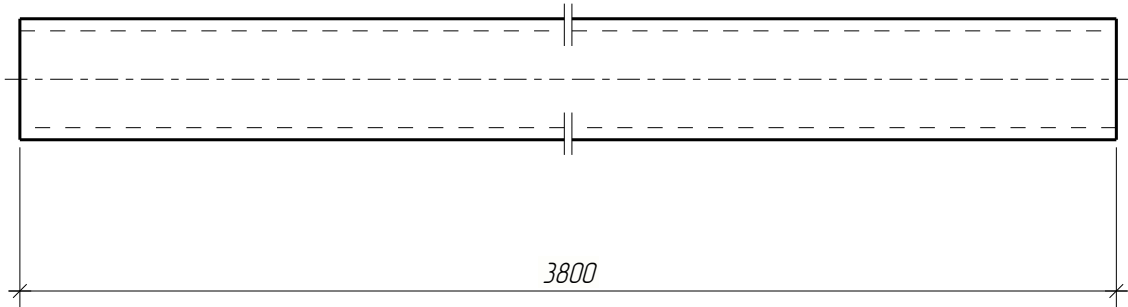
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
Ст-1	46	1	□ 80x8.0	3800	62.2	62.2		С255	
					62.2				

#### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ст-1	92	62.20	5722.4
<i>Всего:</i>			5722.4

#### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
□ 80x8.0	С255	5722.4
<i>Всего:</i>		5722.4



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>						<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Проверил</i>						П	32	
<i>Н.контр.</i>						<i>Стойка Ст-1</i>		
<i>ГИП</i>								

### Спецификация

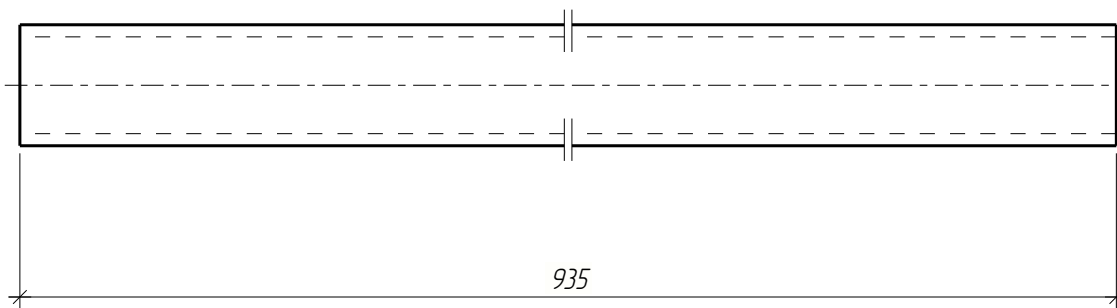
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
Pz-1	16	1	□ 80x8.0	935	15.3	15.3		C255	
					15.3				

#### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Pz-1	4	15.30	61.2
<i>Всего:</i>			61.2

#### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
□ 80x8.0	C255	61.2
<i>Всего:</i>		61.2



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>						<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Проверил</i>						П	33	
						Ригель Pz-1		
<i>Н.контр.</i>								
<i>ГИП</i>								

*Спецификация*

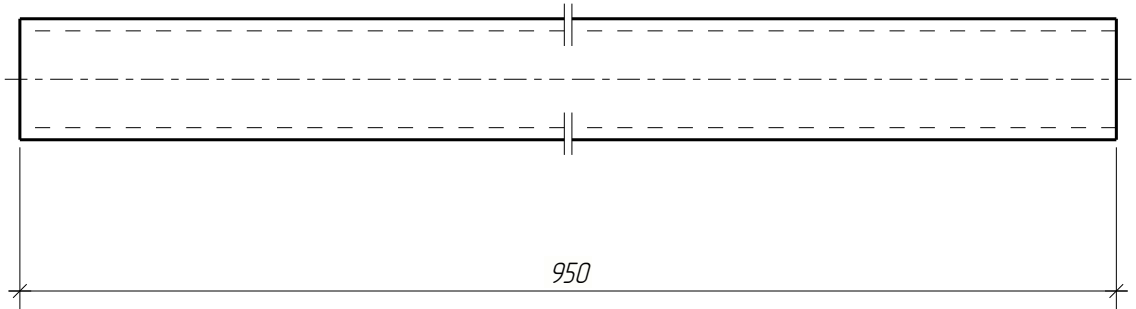
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
P2-2	45	1	□ 80x8.0	950	15.5	15.5		C255	
						15.5			

*Ведомость отправочных элементов*

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
P2-2	132	15.50	2046.0
<i>Всего:</i>			2046.0

*Выборка металла*

Профиль	Марка стали	Масса, кг
□ 80x8.0	C255	2046.0
<i>Всего:</i>		2046.0



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
<i>Проверил</i>							П	34
<i>Н.контр.</i>								
<i>ГИП</i>								
<i>Ригель P2-2</i>								

### Спецификация

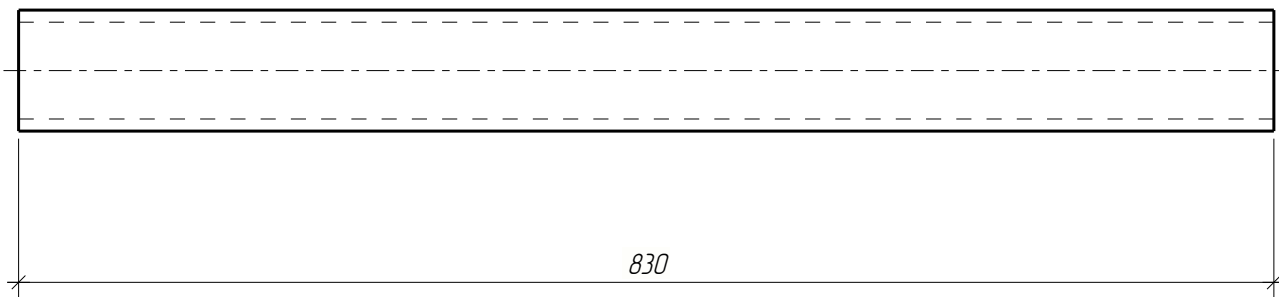
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
P2-3	47	1	□ 80x80	830	13.6	13.6		C255	
						13.6			

#### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
P2-3	40	13.60	544.0
<i>Всего:</i>			544.0

#### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
□ 80x80	C255	544.0
<i>Всего:</i>		544.0



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>						<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
<i>Проверил</i>						П	35	
<i>Н.контр.</i>						Ригель P2-3		
<i>ГИП</i>								

*Спецификация*

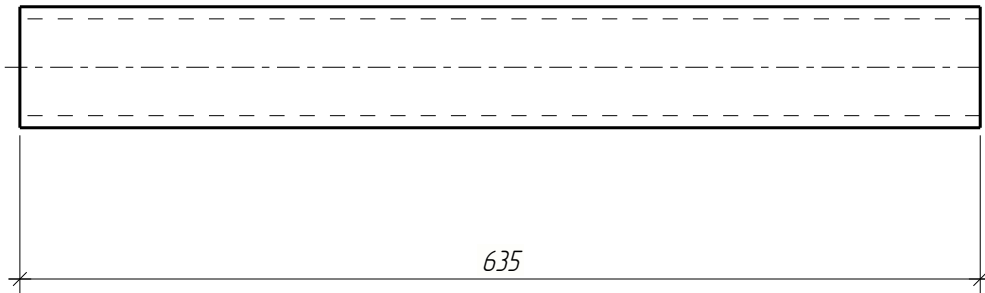
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
P2-4	48	1	□ 80x8.0	635	10.4	10.4		C255	
						10.4			

*Ведомость отправочных элементов*

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
P2-4	4	10.40	41.6
<i>Всего:</i>			41.6

*Выборка металла*

Профиль	Марка стали	Масса, кг
□ 80x8.0	C255	41.6
<i>Всего:</i>		41.6



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
<i>Проверил</i>							П	36
<i>Н.контр.</i>								
<i>ГИП</i>						<i>Ригель P2-4</i>		

*Спецификация*

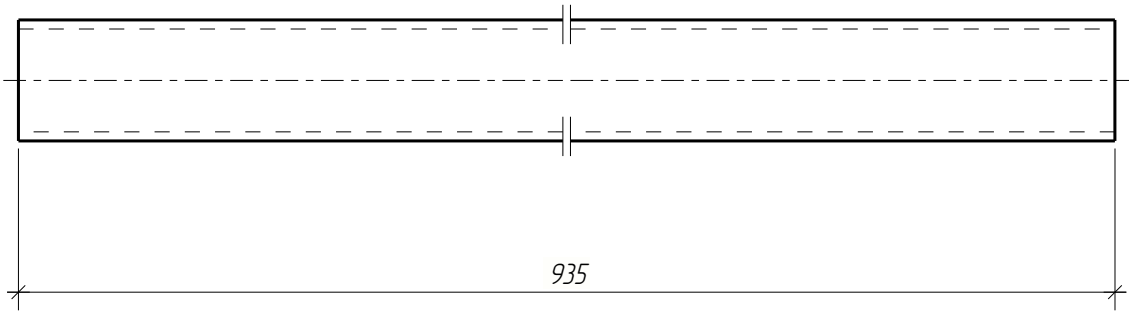
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
P2-5	49	1	□ 80x6.0	935	12.4	12.4		C255	
						12.4			

*Ведомость отправочных элементов*

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
P2-5	4	12.40	49.6
<i>Всего:</i>			49.6

*Выборка металла*

Профиль	Марка стали	Масса, кг
□ 80x6.0	C255	49.6
<i>Всего:</i>		49.6



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
<i>Проверил</i>							П	37
<i>Н.контр.</i>								
<i>ГИП</i>						<i>Ригель P2-5</i>		

*Спецификация*

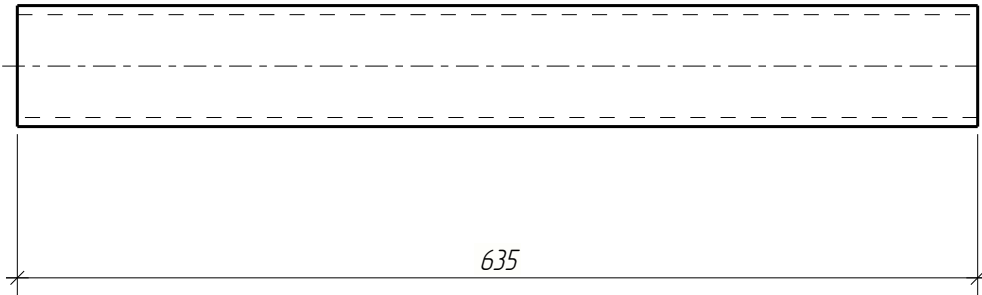
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
P2-6	50	1	□ 80x6.0	635	8.4	8.4		C255	
						8.4			

*Ведомость отправочных элементов*

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
P2-6	4	8.40	33.6
<i>Всего:</i>			33.6

*Выборка металла*

Профиль	Марка стали	Масса, кг
□ 80x6.0	C255	33.6
<i>Всего:</i>		33.6



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
<i>Проверил</i>							П	38
<i>Н.контр.</i>						Ригель P2-6		
<i>ГИП</i>								

*Спецификация*

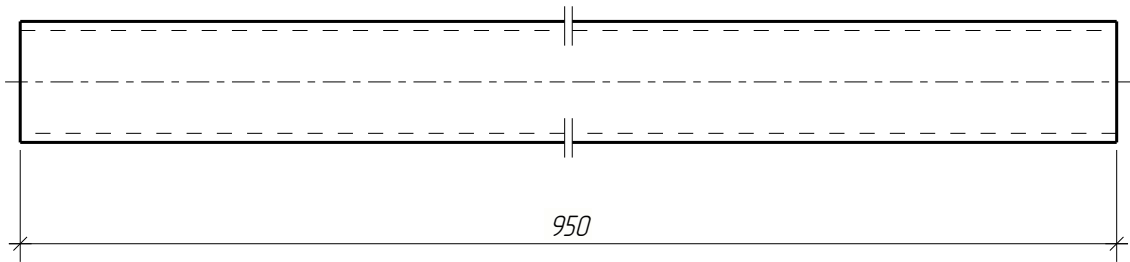
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
P2-7	51	1	□ 80x6.0	950	12.6	12.6		C255	
						12.6			

*Ведомость отправочных элементов*

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
P2-7	132	12.60	1663.2
<i>Всего:</i>			1663.2

*Выборка металла*

Профиль	Марка стали	Масса, кг
□ 80x6.0	C255	1663.2
<i>Всего:</i>		1663.2



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>							<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>
<i>Проверил</i>							П	39
<i>Н.контр.</i>								
<i>ГИП</i>						<i>Ригель P2-7</i>		

### Спецификация

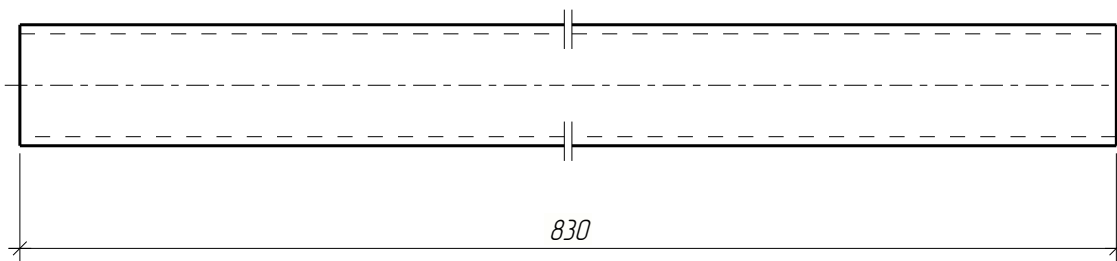
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
P2-8	52	1	□ 80x6.0	830	11.0	11.0		C255	
					11.0				

#### Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
P2-8	40	11.00	440.0
<i>Всего:</i>			440.0

#### Выборка металла

Профиль	Марка стали	Масса, кг
□ 80x6.0	C255	440.0
<i>Всего:</i>		440.0



<i>Изм.</i>	<i>Кол.уч.</i>	<i>Лист</i>	<i>№ док.</i>	<i>Подпись</i>	<i>Дата</i>			
<i>Разраб.</i>						<i>Стадия</i>	<i>Лист</i>	<i>Листов</i>
						П	40	
<i>Проверил</i>								
<i>Н.контр.</i>						Ригель P2-8		
<i>ГИП</i>								

Спецификация

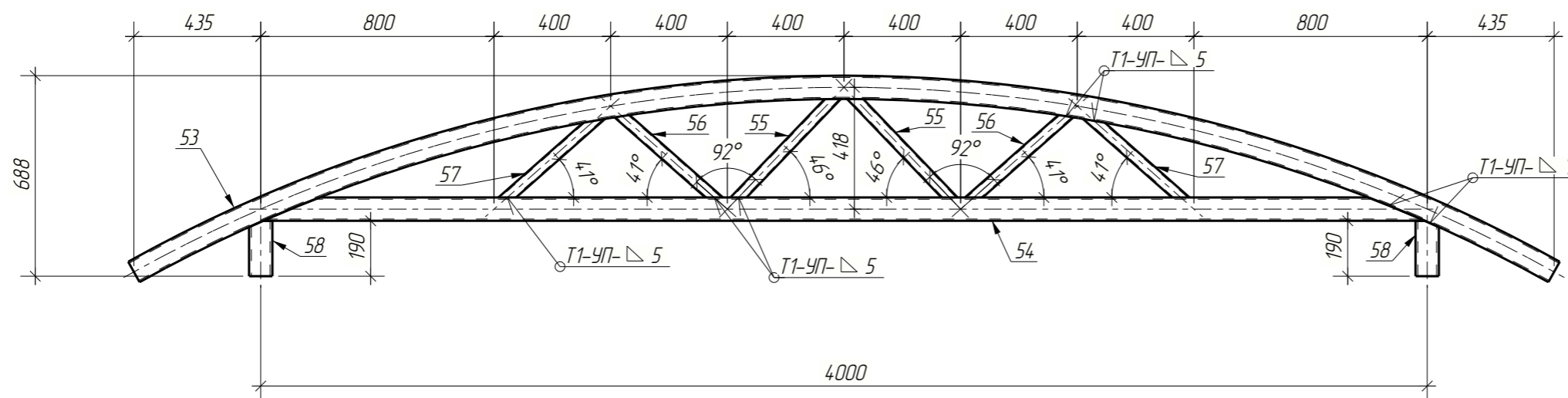
Марка эл-та	Дет. №	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					ед.	общ.	марки		
Ф-1	53	1	□ 80x6.0	5087	67.2	67.2	С255		
	54	1	□ 80x6.0	3983	52.6	52.6			
	55	2	□ 40x4.0	506	2.1	4.2			
	56	2	□ 40x4.0	460	1.9	3.8			
	57	2	□ 40x4.0	452	1.9	3.8			
	58	2	□ 80x8.0	190	3.1	6.2			
Масса напл. металла: 10% = 14 кг							139.2		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Ф-1	46	139.20	6403.2
		Всего:	6403.2

Выборка металла

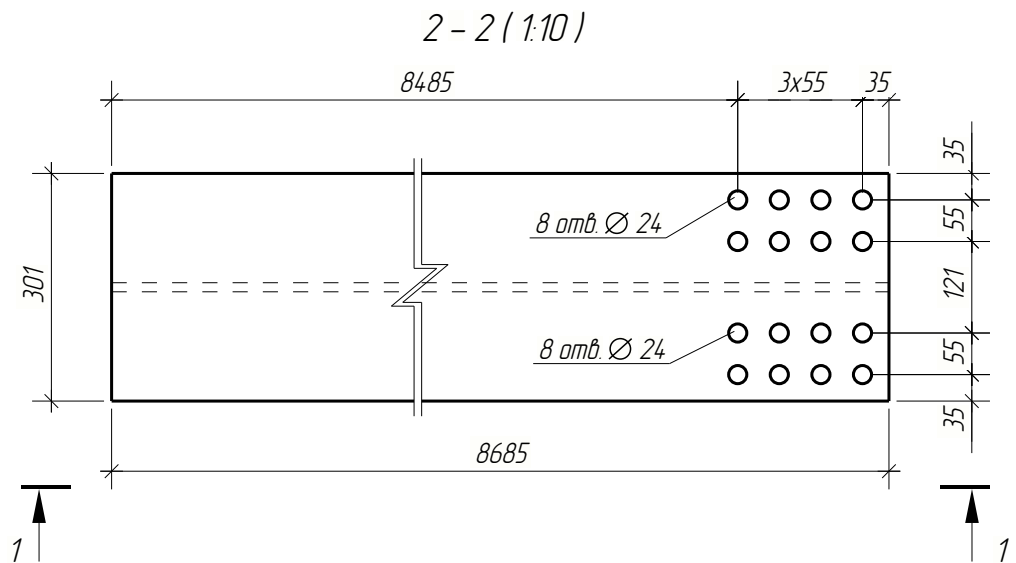
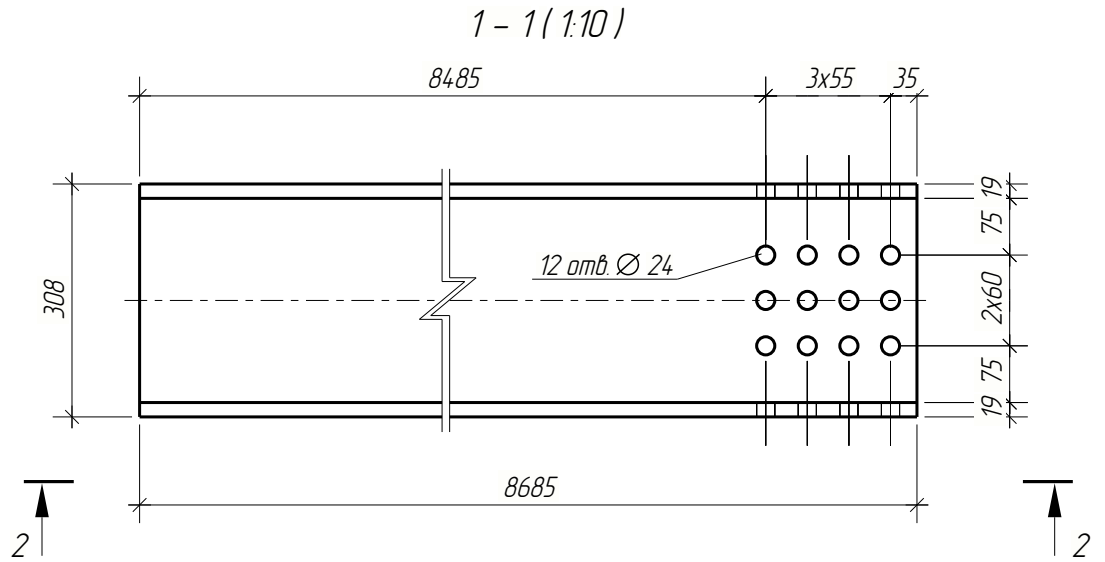
Профиль	Марка стали	Масса, кг	
□ 80x6.0	С255	3091.2	
□ 40x4.0	С255	54.2.8	
□ 80x6.0	С255	2704.8	
		Всего:	6338.8



Сварные швы выполнить по ГОСТ 14771-76

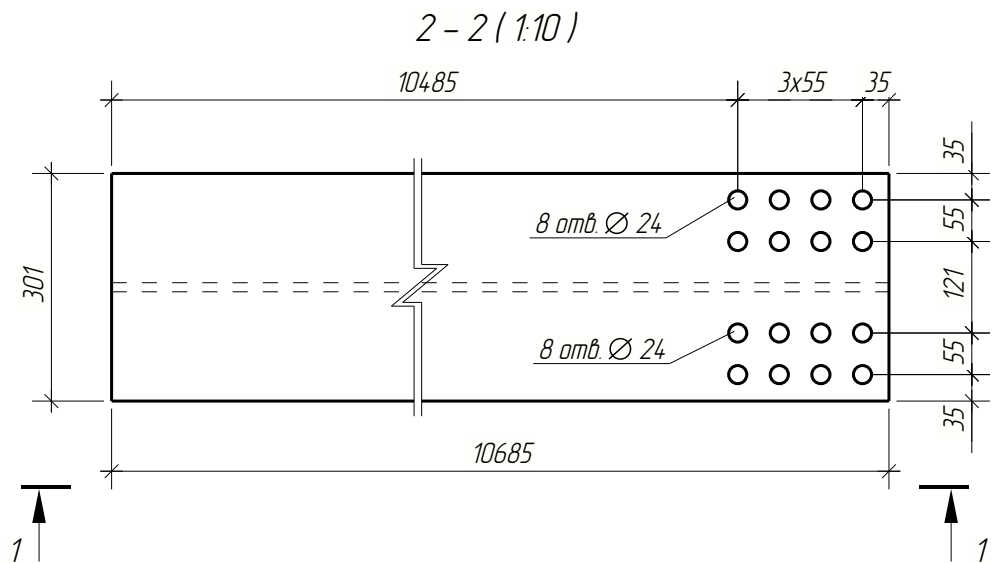
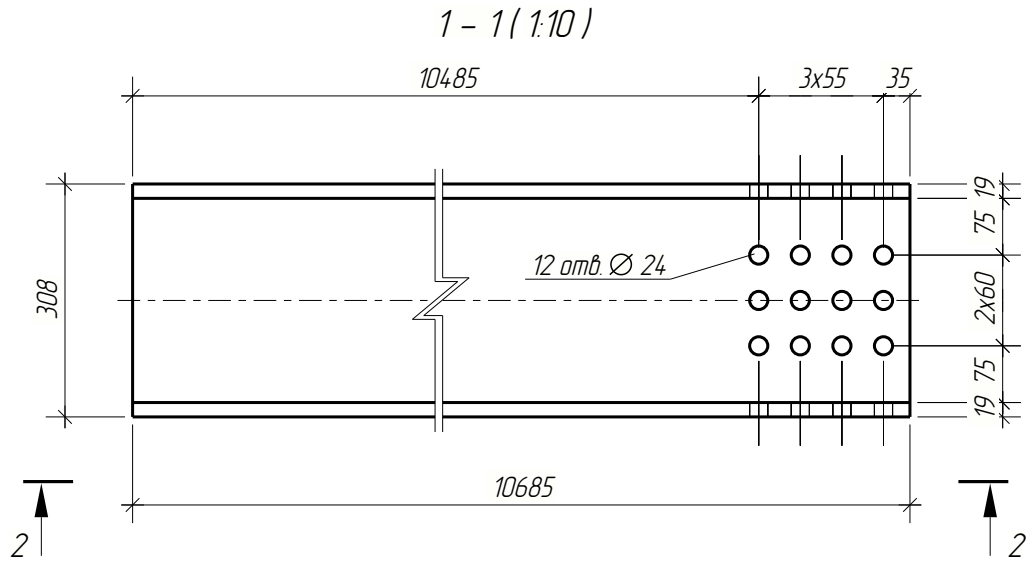
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил								
Н.контр.						Ферма Ф-1		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
3		Двутавр $\frac{30\text{К5 ГОСТ Р 57837-2017}}{15\text{ХСНД ГОСТ 55374-2012}}$ L= 8685	2	1019.7	2039.4 кг



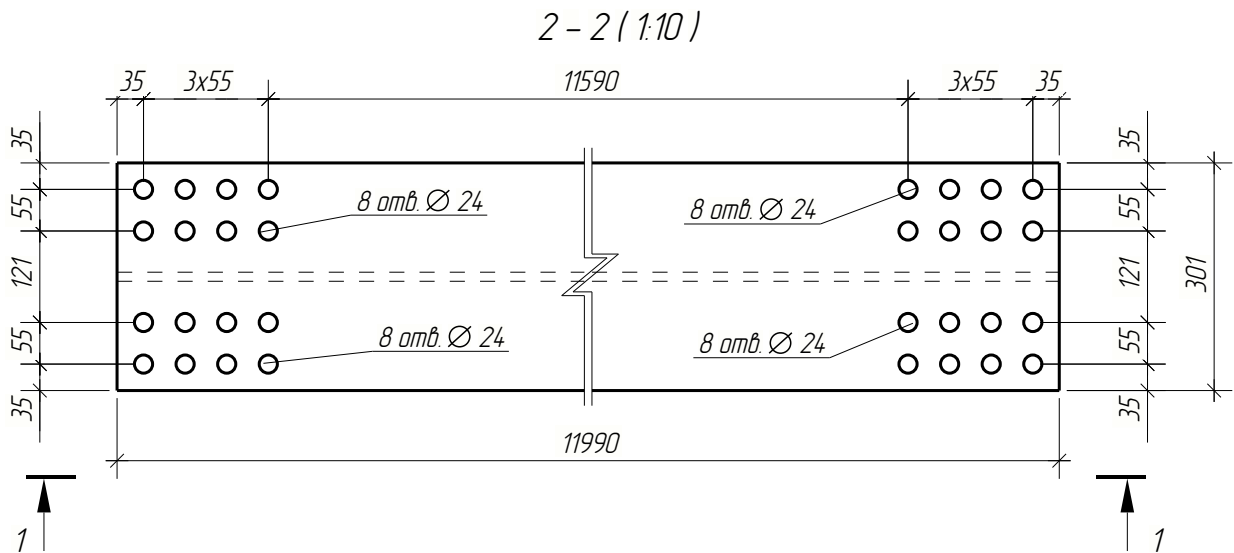
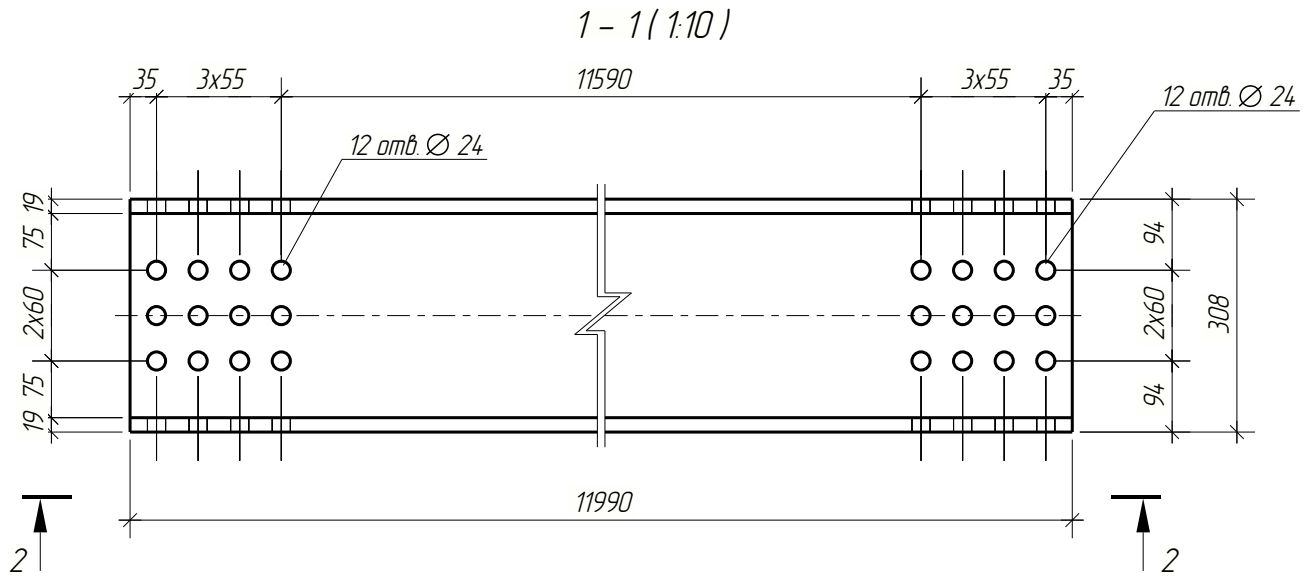
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						П	42	
Деталь поз. 3								
Н.контр.								
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
4		Двутавр $\frac{30\text{К5 ГОСТ Р 57837-2017}}{15\text{ХСНД ГОСТ 55374-2012}}$ L= 10685	2	1254.5	2509.0 кг



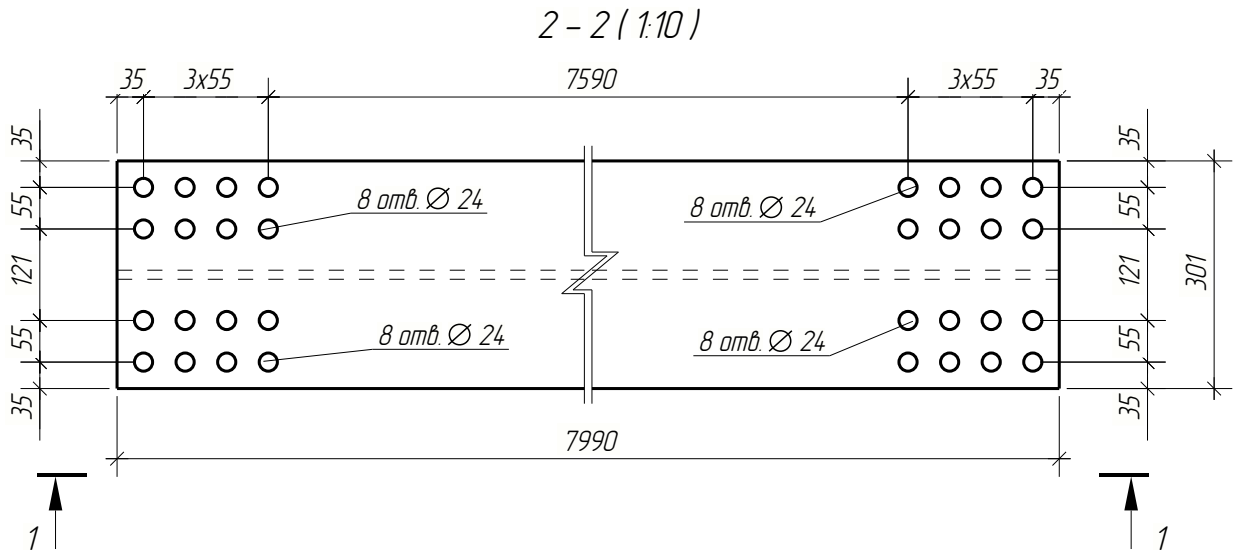
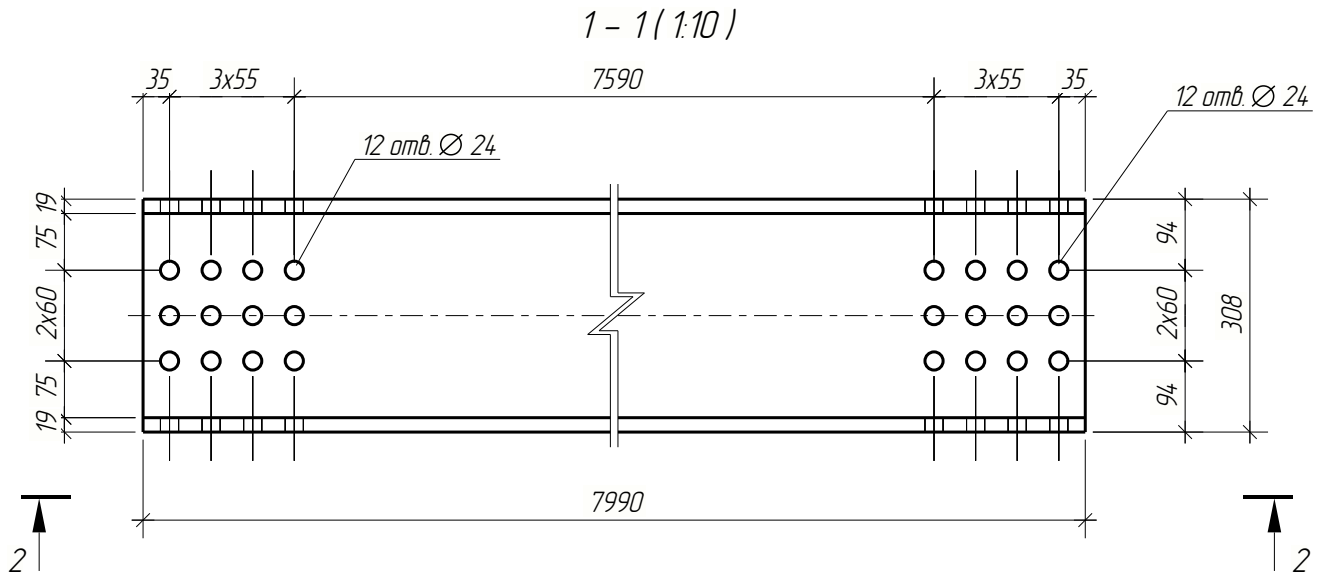
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						П	43	
Деталь поз. 4								
И.контр.								
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
5		Двутавр $\frac{30\text{К5 ГИСТ Р 57837-2017}}{15\text{ХСНД ГИСТ 55374-2012}}$ L= 11990	4	1407.7	5630.8 кг



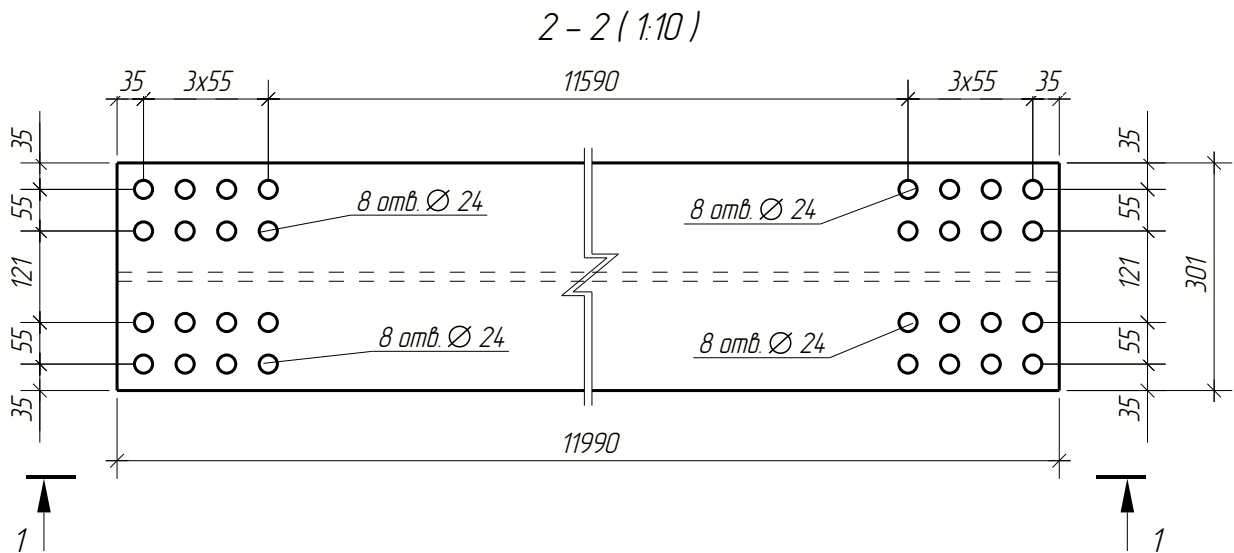
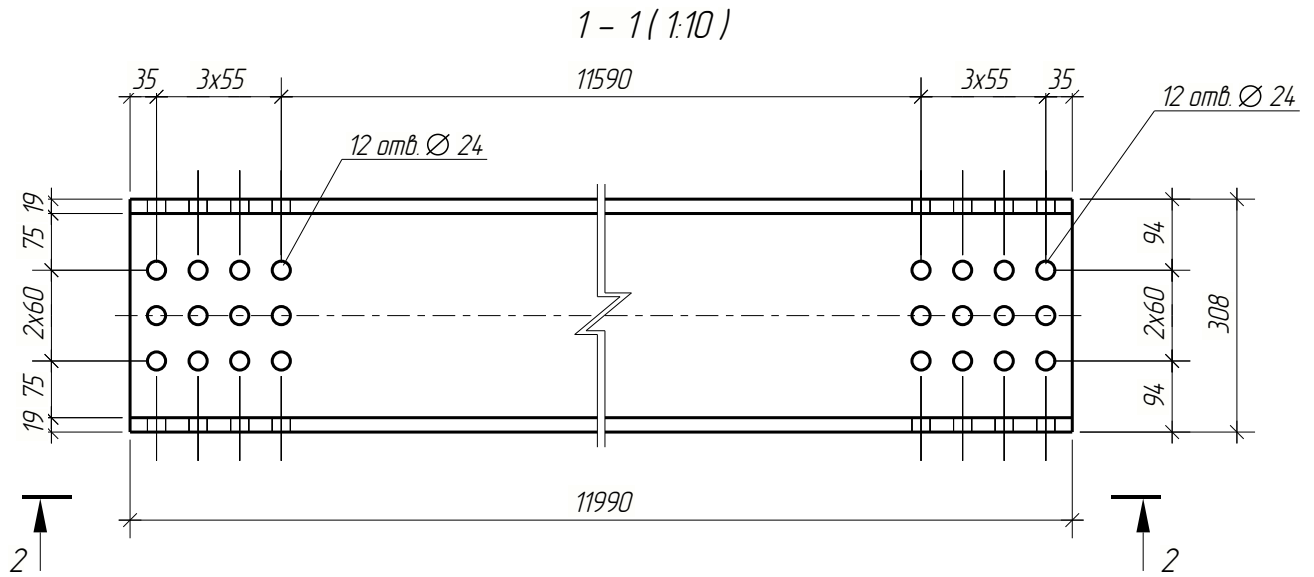
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	44	
Н.контр.						Деталь поз. 5		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
6		Двутавр $\frac{30\text{К5 ГОСТ Р 57837-2017}}{15\text{ХСНД ГОСТ 55374-2012}}$ L= 7990	2	938.1	1876.2 кг



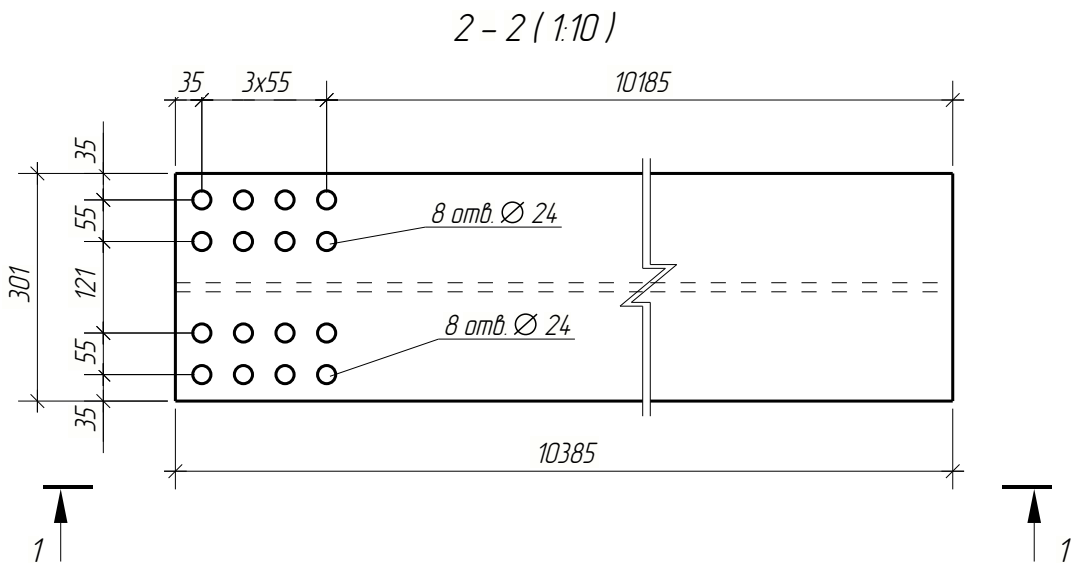
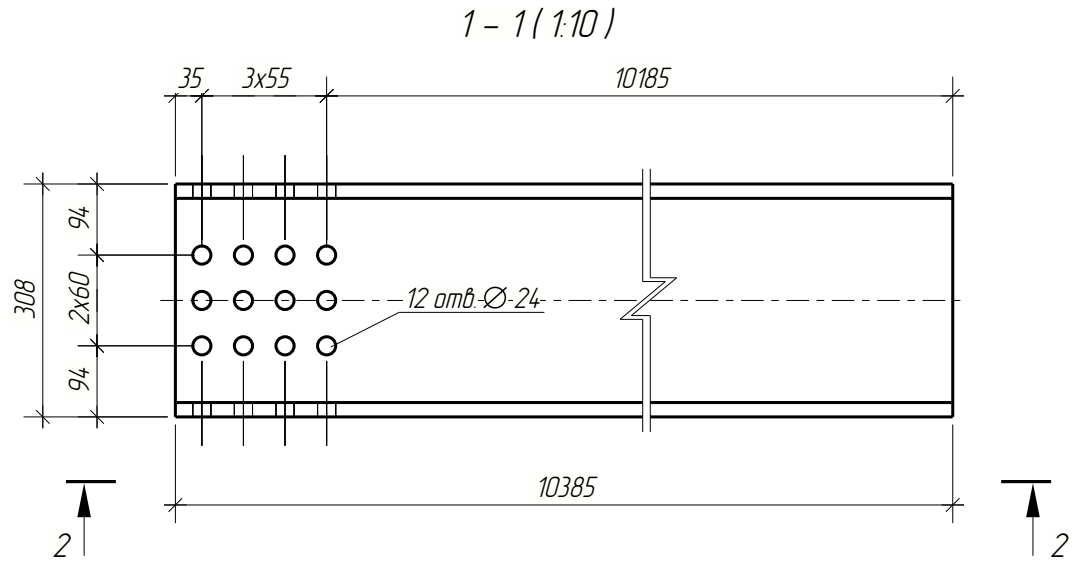
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	45	
Н.контр.						Деталь поз. 6		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
7		Двутавр $\frac{30\text{К5 ГОСТ Р 57837-2017}}{15\text{ХСНД ГОСТ 55374-2012}}$ L= 11990	4	1407.7	5630.8 кг



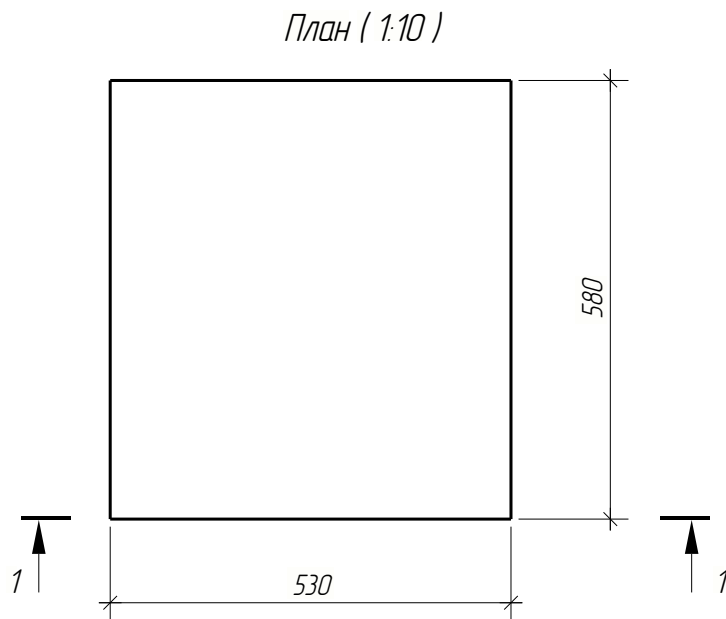
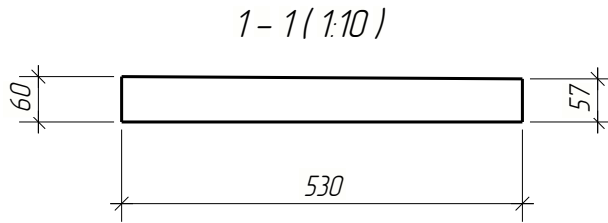
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	46	
Н.контр.						Деталь поз. 7		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
8		Двутавр $\frac{30\text{К5 ГОСТ Р 57837-2017}}{15\text{ХСНД ГОСТ 55374-2012}}$ L= 10385	2	1219.2	2438.4 кг



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	47	
Н.контр.						Деталь поз. 8		
ГИП								

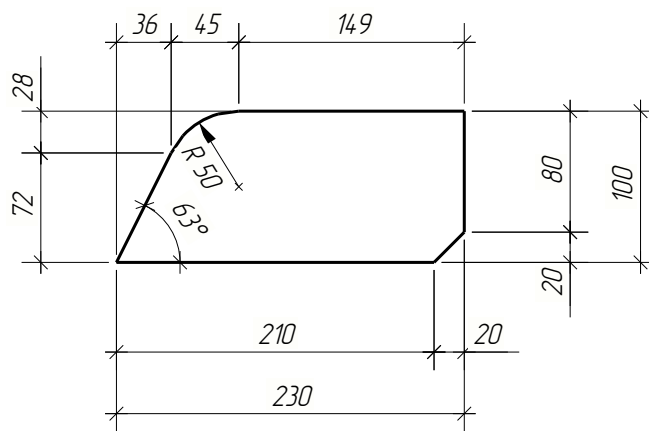
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
18		Лист $580 \times 60$ ГОСТ 19903-2015 С345 ГОСТ 27772-2021 L=530	4	14.12	564.8 кг



1. Клиновой лист дан для минимального уклона пролетного строения 5 промилле.
2. В зависимости от типа опорных частей клиновой лист необходимо уточнить.

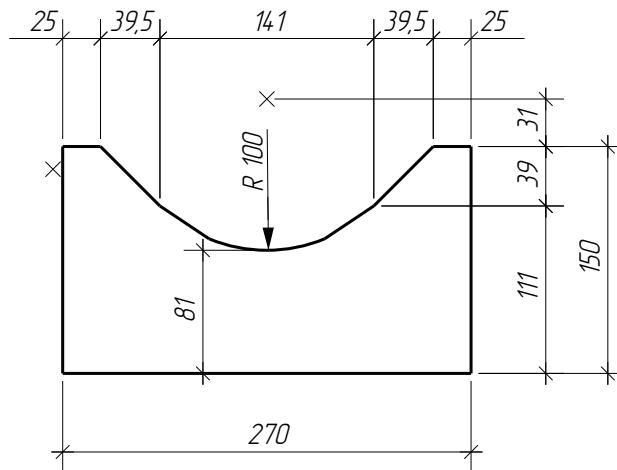
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	48	
Н.контр.						Деталь поз. 18		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
19		Лист $\frac{20 \times 100 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L= 230	12	3.2	38.4 кг



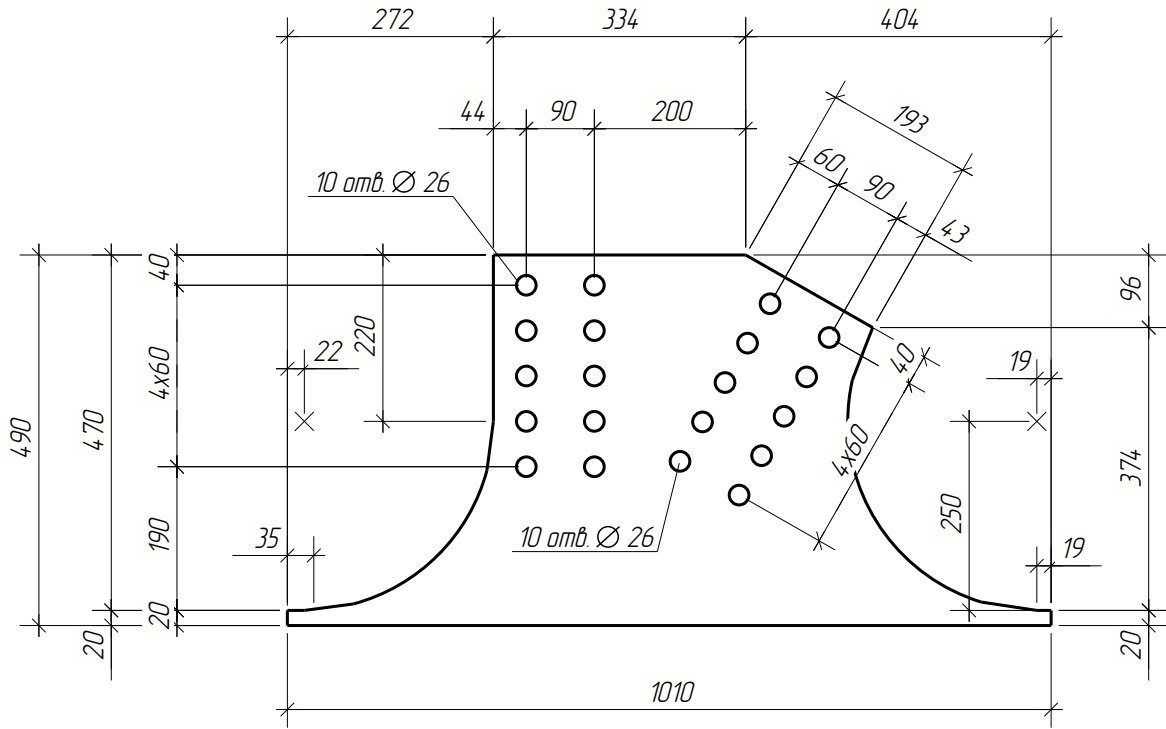
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	49
Н.контр.						Деталь поз. 19		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
20		Лист $\frac{12 \times 150 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L = 270	88	2.9	255.2 кг



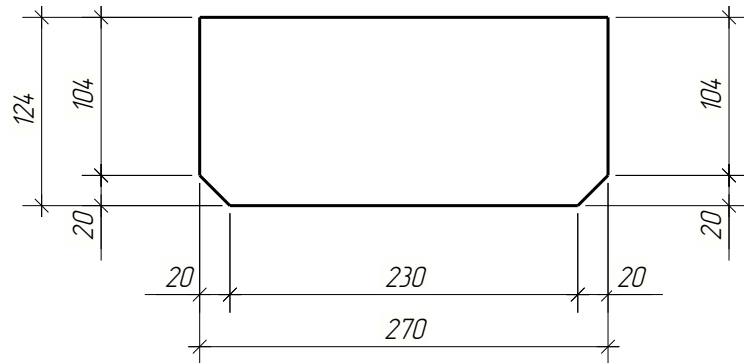
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	50
Н.контр.								
ГИП						Деталь поз. 20		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
21		Лист $20 \times 490$ ГОСТ 19903-2015 $15 \times \text{СНД}-2$ ГОСТ 55374-2012 L= 1010	8	416	332.8 кг



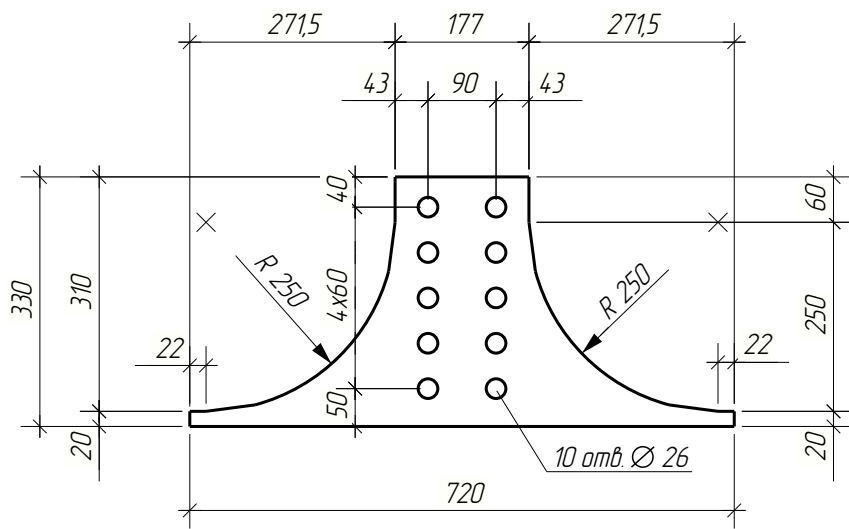
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
						П	51	
И.контр.						Деталь поз. 21		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
23		Лист $\frac{25 \times 124 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L= 270	24	6.5	156.0 кг



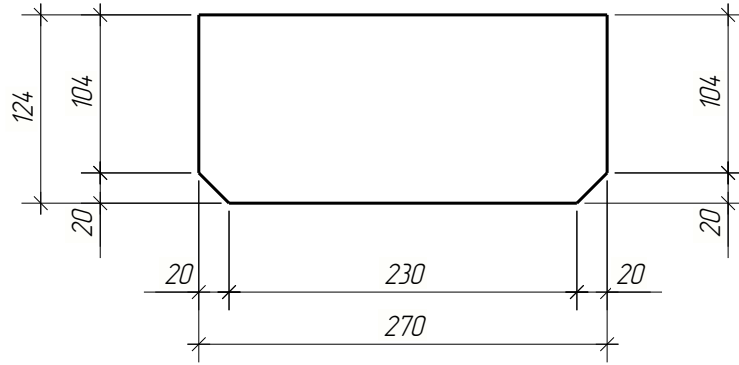
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	52	
Н.контр.						Деталь поз. 23		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
24		Лист 20x330 ГОСТ 19903-2015 15ХСНД-2 ГОСТ 55374-2012 L= 720	8	15,3	122,4 кг



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	53
Н.контр.						Деталь поз. 24		
ГИП								

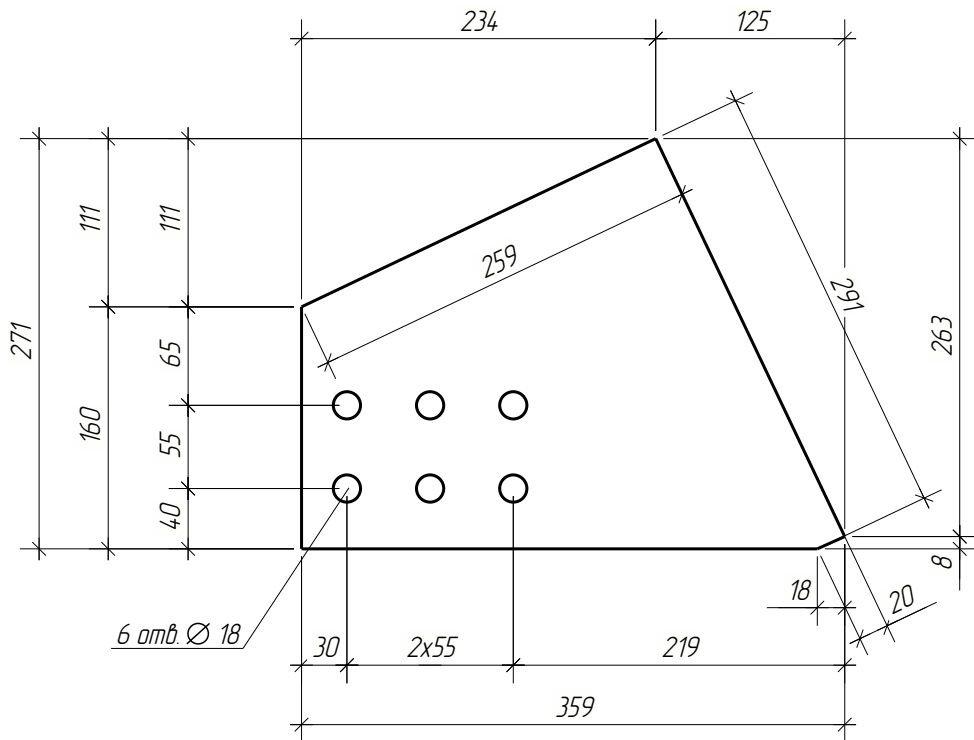
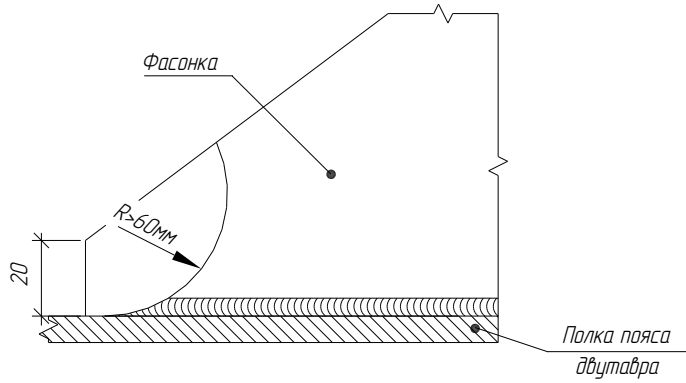
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
25		Лист $\frac{20 \times 124 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L = 270	24	5.2	124.8 кг



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	54
Н.контр.						Деталь поз. 25		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
27		Лист $\frac{12 \times 271 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L= 359	4	6.4	25.6 кг

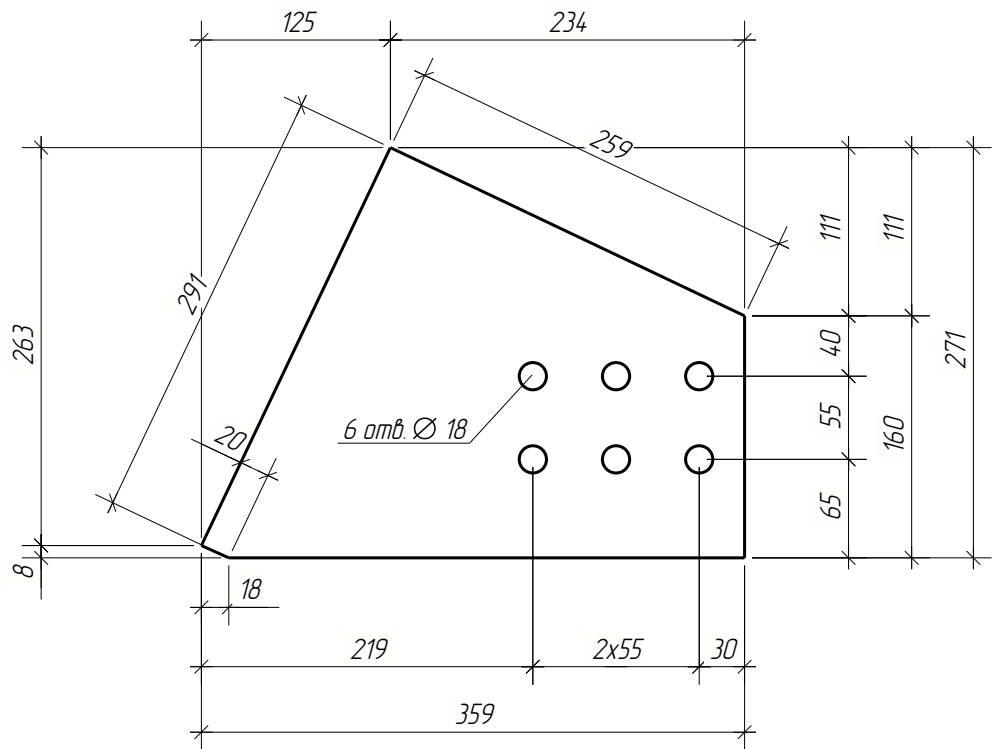
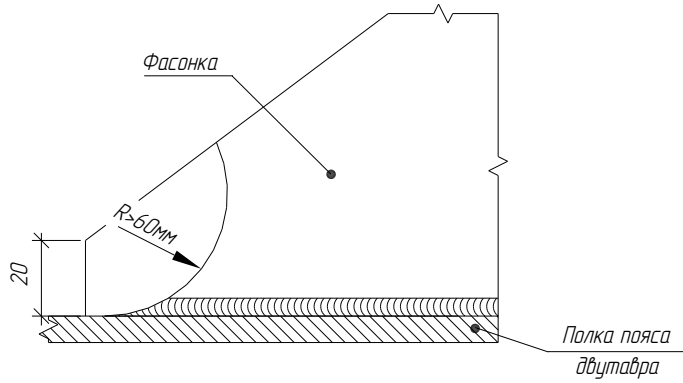
Схема обработки концов фасонки, привариваемых встык



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	55	
Н.контр.						Деталь поз. 27		
ГИП								

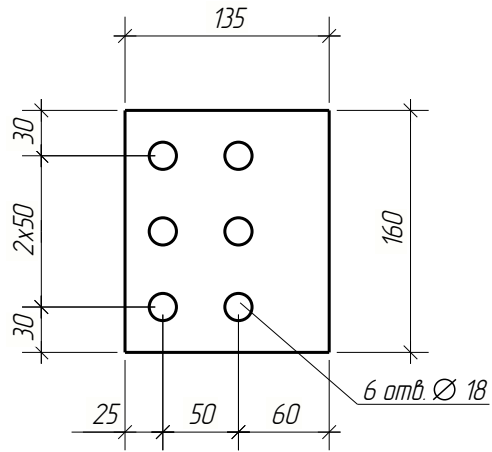
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
28		Лист $\frac{12 \times 271 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L= 359	4	6.4	25.6 кг

Схема обработки концов фасонки, привариваемых встык



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	56	
Н.контр.						Деталь поз. 28		
ГИП								

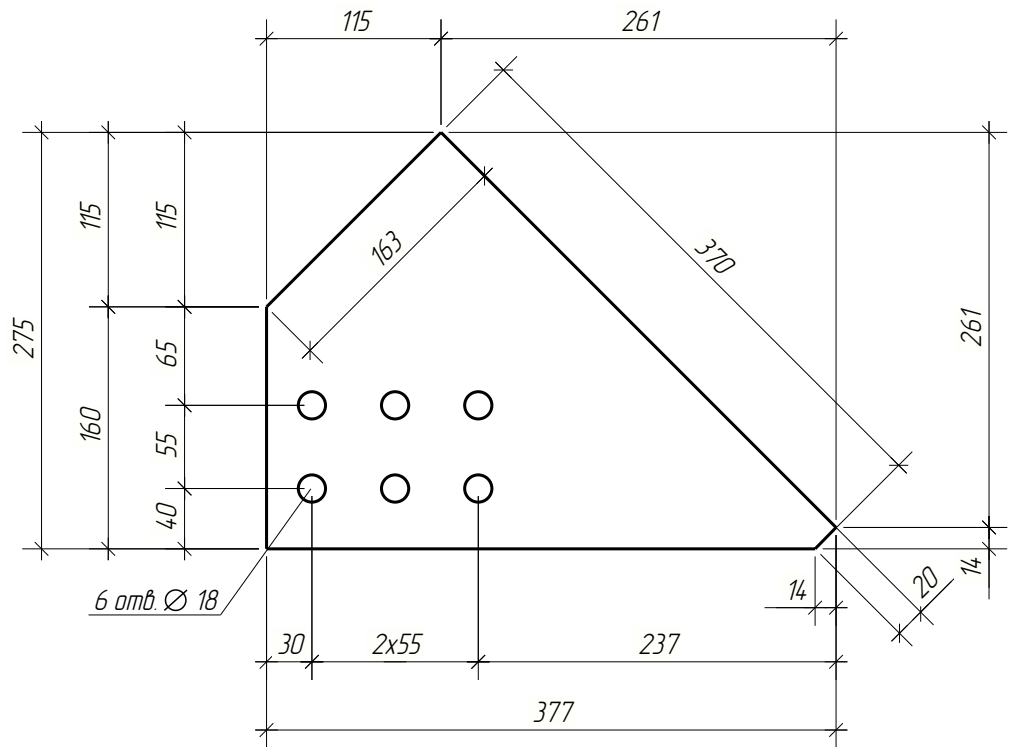
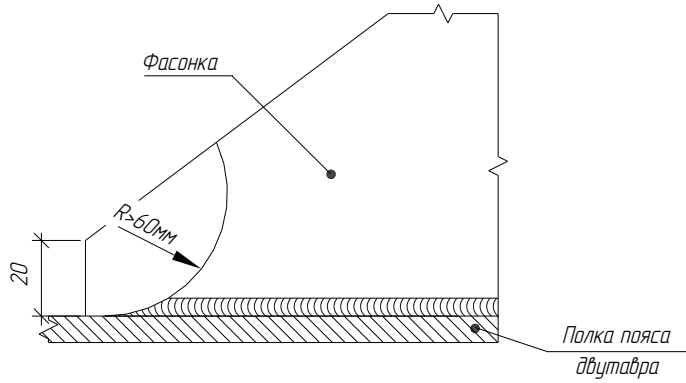
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
29		Лист $\frac{25 \times 135 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L= 160	20	4.2	84.0 кг



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	57
Н.контр.						Деталь поз. 29		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
30		Лист $\frac{12 \times 275 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L= 377	20	5.9	118.0 кг

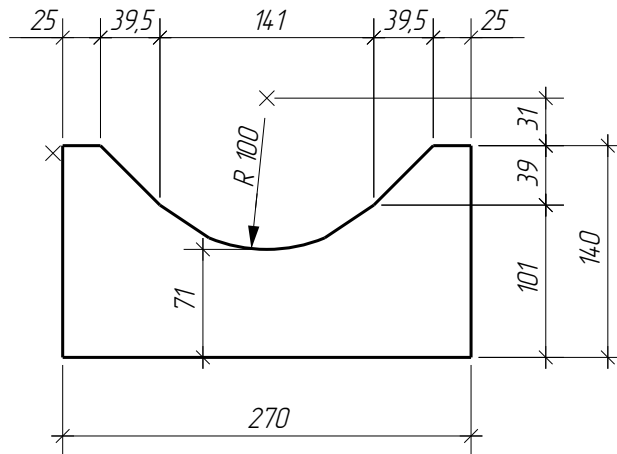
Схема обработки концов фасонки, привариваемых встык



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	58	
Н.контр.						Деталь поз. 30		
ГИП								

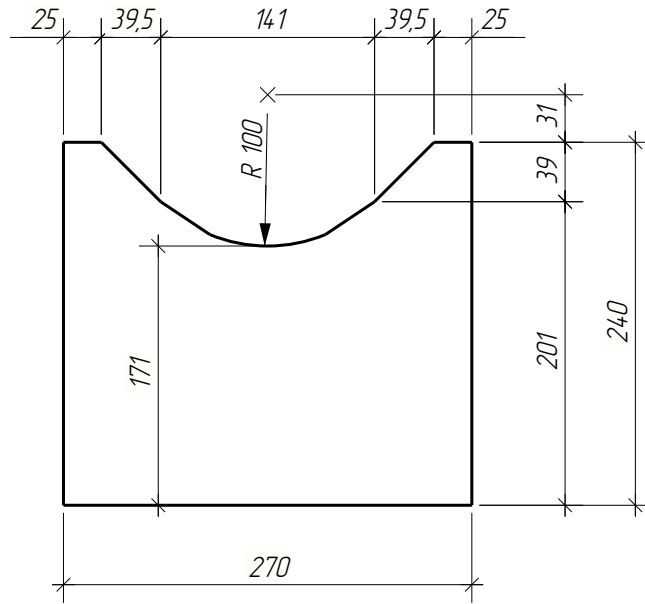


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
35		Лист $\frac{12 \times 140 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L = 270	4	2.6	10.4 кг



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	60
Н.контр.						Деталь поз. 35		
ГИП								

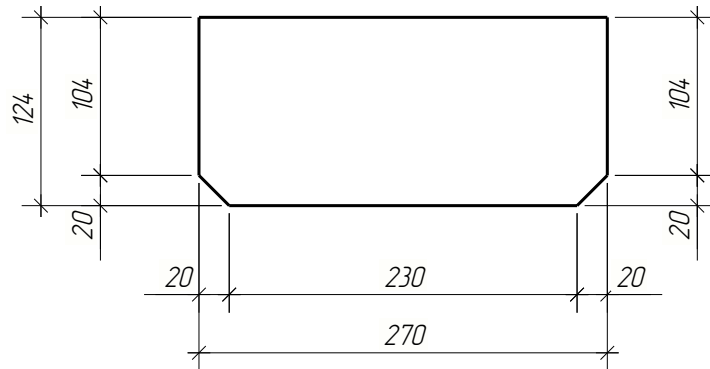
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
38		Лист $\frac{12 \times 270 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L= 240	42	5.2	218.4 кг



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	61
Н.контр.								
ГИП						Деталь поз. 38		

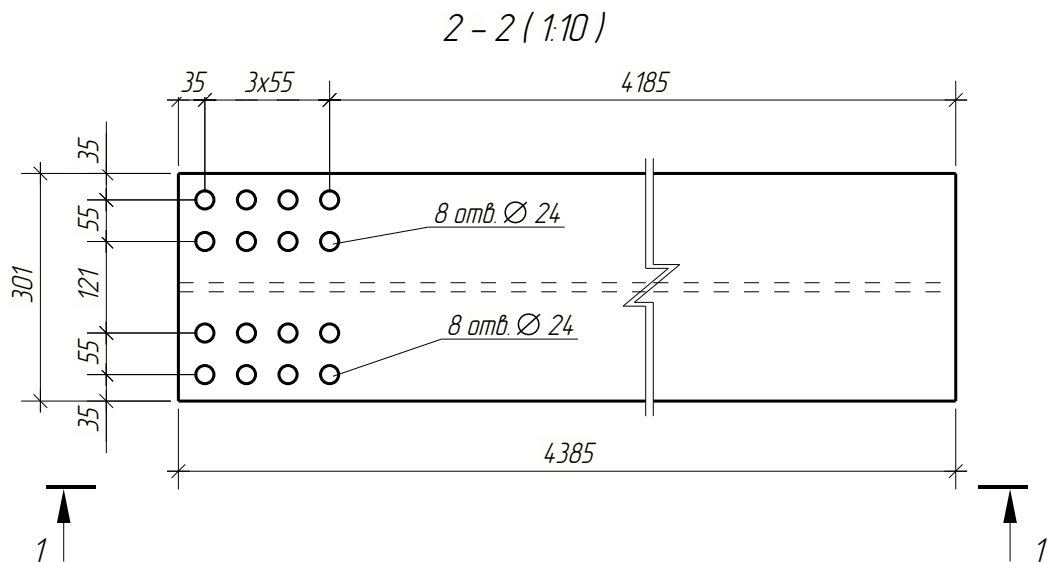
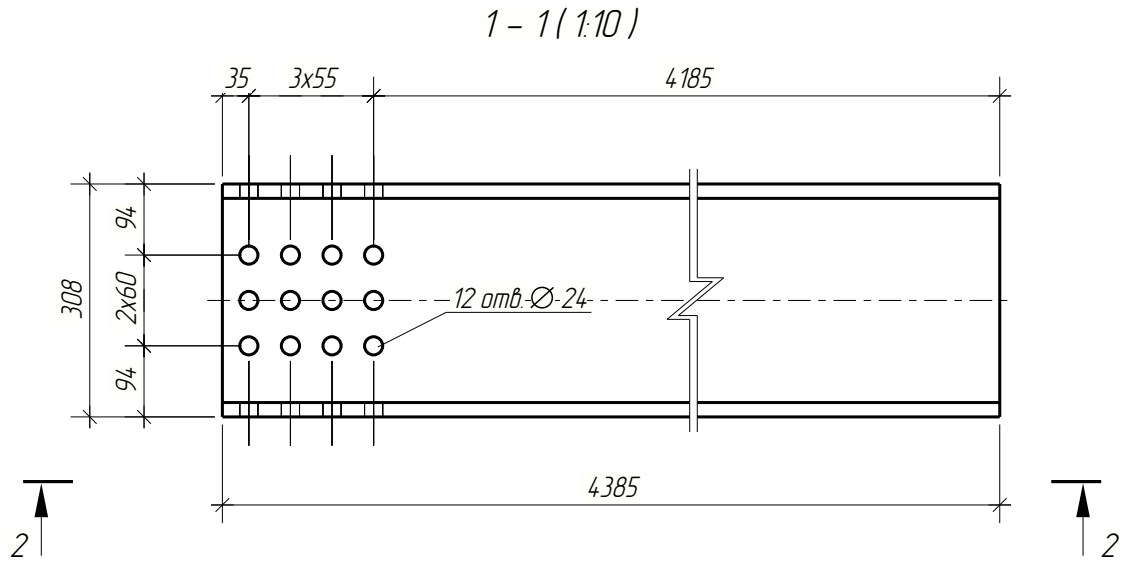


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
40		Лист $\frac{14 \times 124 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L = 270	420	3.7	1554.0 кг



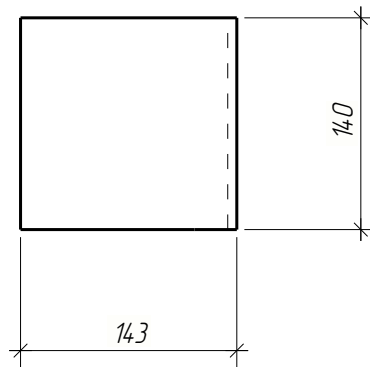
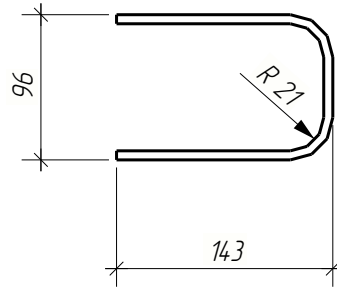
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	63
Н.контр.						Деталь поз. 40		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
41		Двутавр $\frac{30\text{К5 ГОСТ Р 57837-2017}}{15\text{ХСНД ГОСТ 55374-2012}}$ L = 4385	2	514,8	1029,6 кг



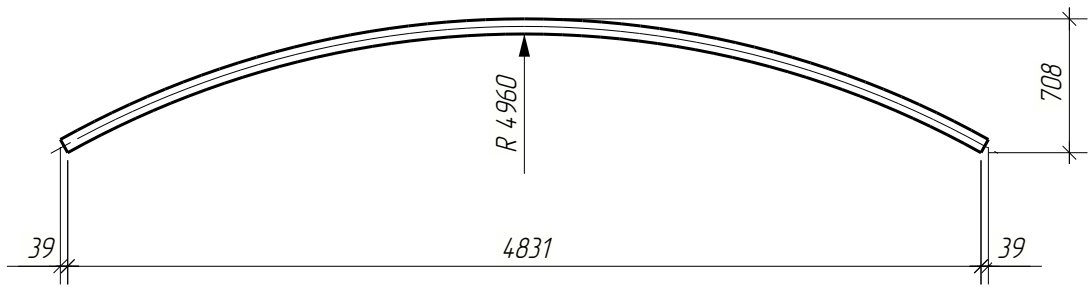
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	64	
Н.контр.						Деталь поз. 41		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
44		Лист $\frac{140 \times 6 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{\text{С355 ГОСТ } 27772-2021}$ L= 349	184	2,3	423,2 кг



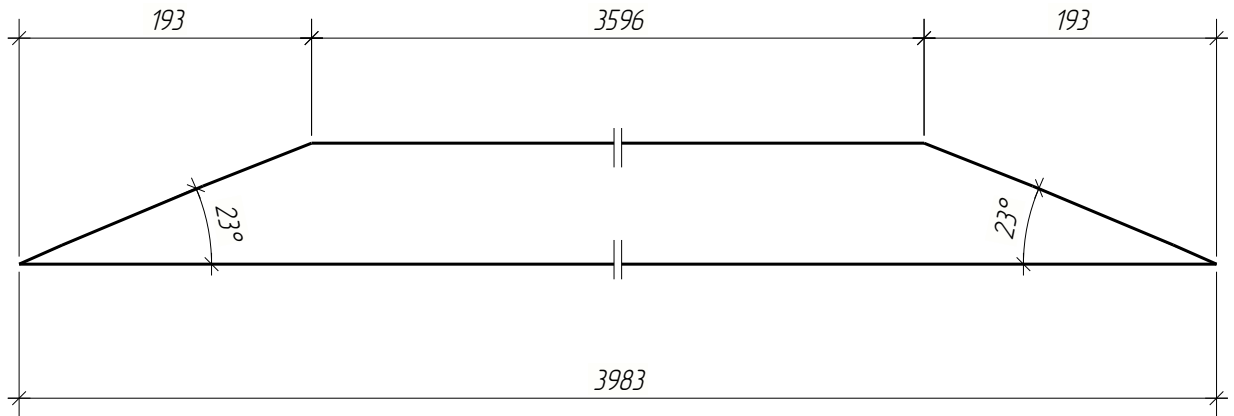
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.						П	65	
Проверил								
Н.контр.								
ГИП								
Деталь поз. 44								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
53		Труба ПК $\frac{80 \times 6.0 \text{ ГОСТ } 32931-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2021}$ L= 5087	46	67.2	3091.2 кг



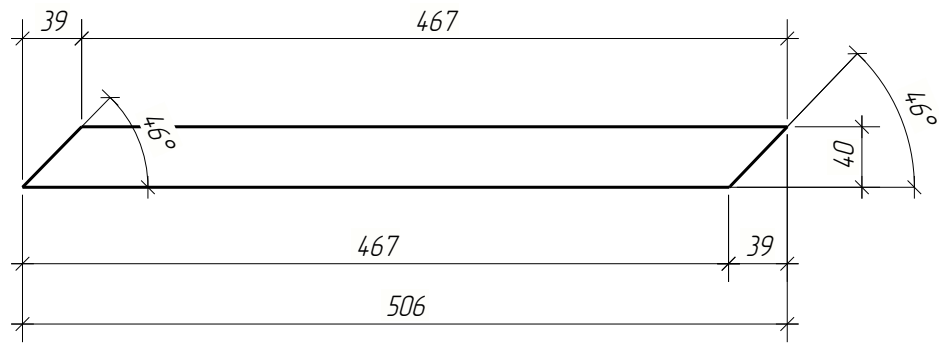
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	66	
Н.контр.						Деталь поз. 53		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
54		Труба ПК $\frac{80 \times 6.0 \text{ ГОСТ } 32931-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2021}$ L= 3983	46	52.6	2419.6 кг



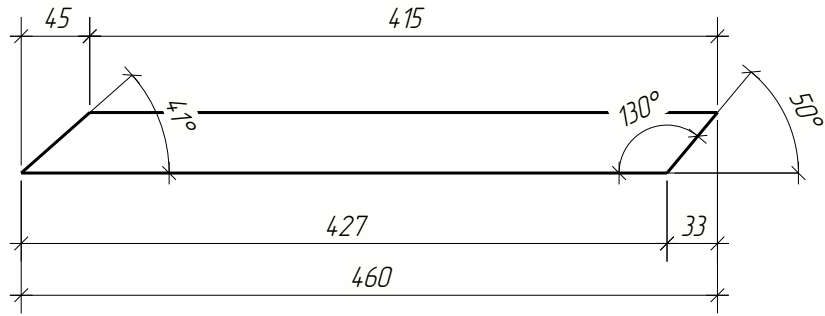
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	67
								Листов
Н.контр.						Деталь поз. 54		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
55		Труба ПК $\frac{40 \times 4.0 \text{ ГОСТ } 32931-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2021}$ L= 506	92	2.1	193.2 кг



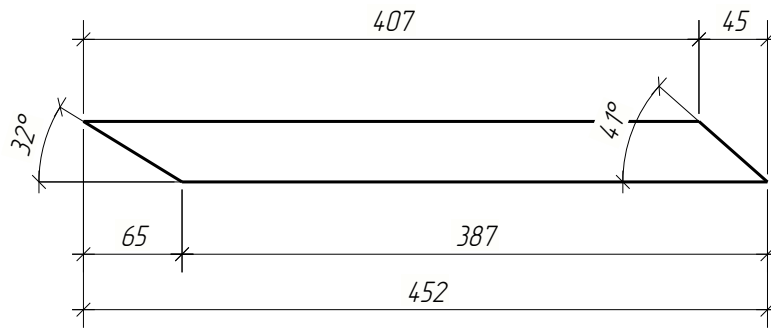
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	68	
Н.контр.						Деталь поз. 55		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
56		Труба ПК $\frac{40 \times 4.0 \text{ ГОСТ } 32931-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2021}$ L= 460	92	1.9	174.8 кг



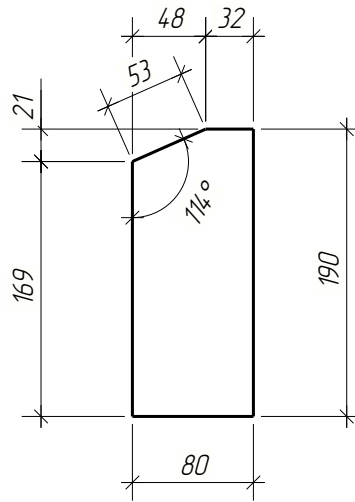
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.						П	69	
Проверил								
Н.контр.						Деталь поз. 56		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
57		Труба ПК $\frac{40 \times 4.0 \text{ ГОСТ } 32931-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2021}$ L= 452	92	1.9	174.8 кг



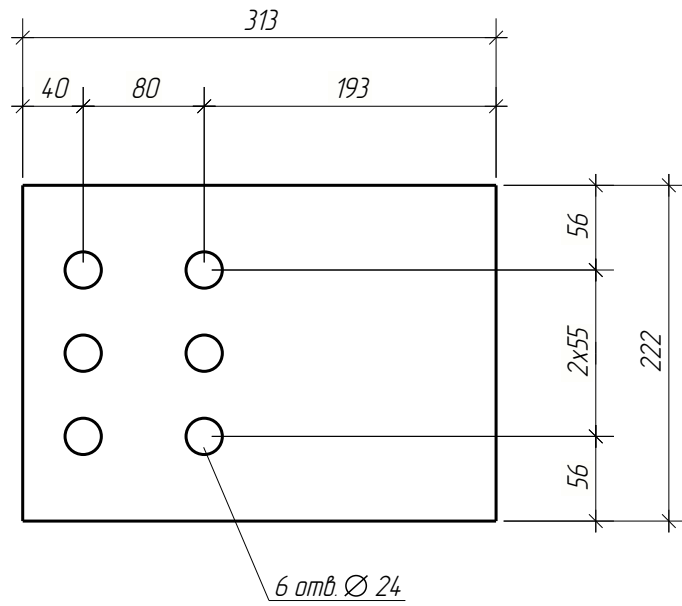
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	70
Н.контр.								
ГИП						Деталь поз. 57		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
58		Труба ПК $\frac{80 \times 8.0 \text{ ГОСТ } 32931-2015}{\text{С255 ГОСТ } 27772-2021}$ L= 190	92	3.1	285.2 кг



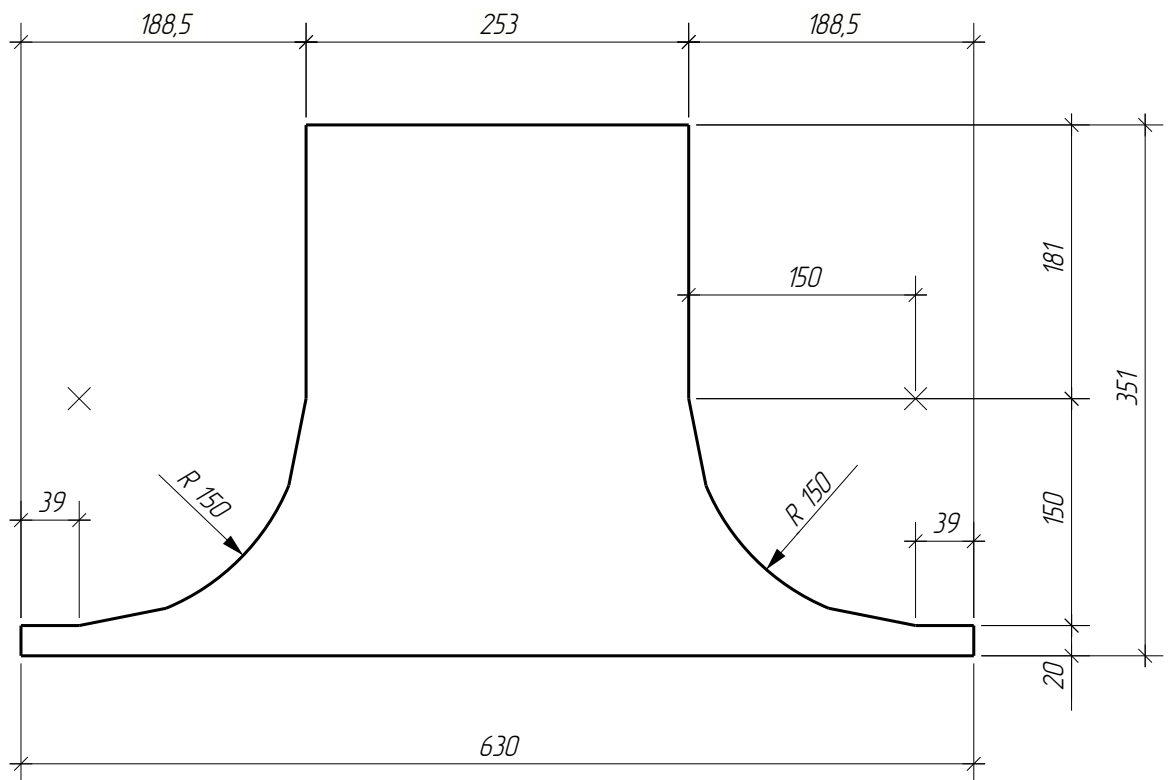
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Стадия	Лист	Листов
Разраб.						П	71	
Проверил								
Н.контр.						Деталь поз. 58		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Примечание
60		Лист $\frac{14 \times 222 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L= 313	30	7.6	228.0 кг



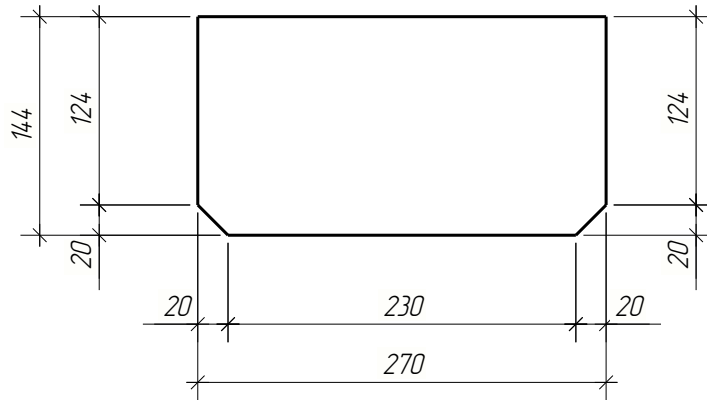
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	72
Н.контр.						Деталь поз. 60		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
61		Лист $\frac{20 \times 351 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L= 630	60	16,8	1008,0 кг



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.						Стадия	Лист	Листов
Проверил						П	73	
Н.контр.						Деталь поз. 61		
ГИП								

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Приме- чание
62		Лист $\frac{10 \times 144 \text{ ГОСТ } 19903-2015}{15 \times \text{СНД}-2 \text{ ГОСТ } 55374-2012}$ L= 270	92	3.0	276.0 кг

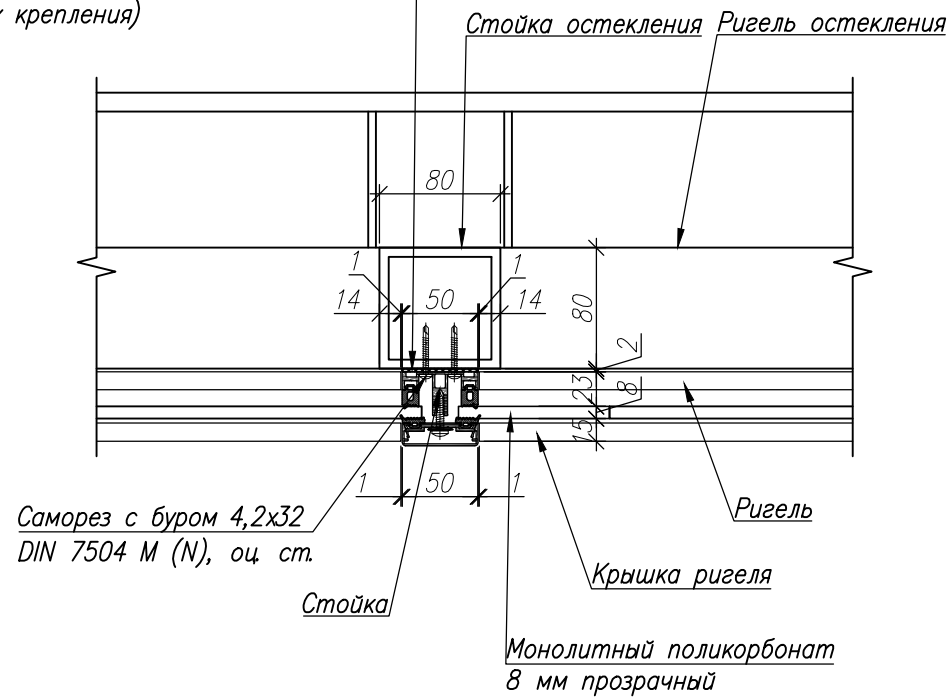


Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	74
Н.контр.						Деталь поз. 62		
ГИП								

Узел крепления остекления (1:5)

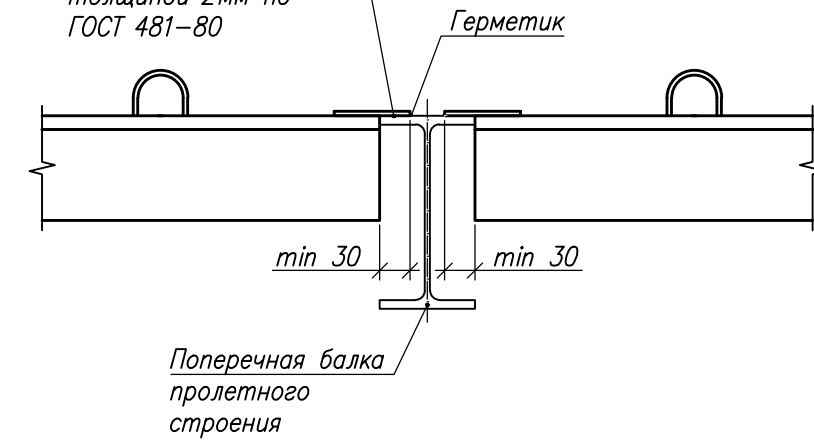
Лента EPDM 60 мм.

(установить на профиль перед монтажем)  
Паронитовая прокладка 2 мм для рихтовки  
(в местах крепления)

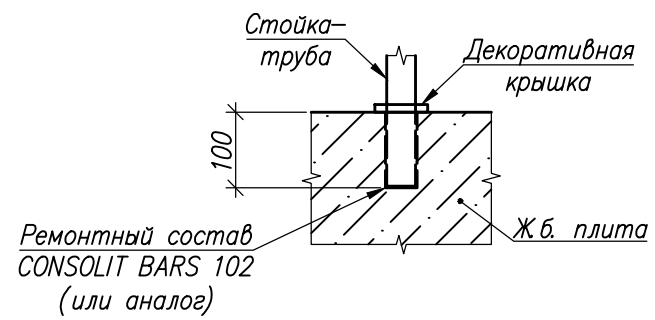


Узел установки несъемной опалубки на ферму пролетного строения (1:10)

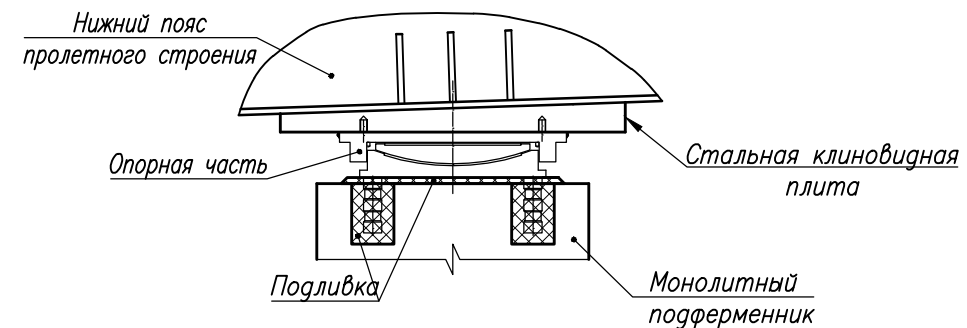
Паронитовая прокладка  
толщиной 2 мм по  
ГОСТ 481-80



Узел крепления стойки  
перильного ограждения  
(1:10)



Узел опирания металлического  
пролетного строения (1:25)



1. На чертеже даны принципиальные узлы.
2. Узлы остекления, перильного ограждения и тип опорных частей могут быть изменены.

Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							П	Листов
N. контр.						Принципиальные узлы.		
ГИП								

Опалубочный чертеж (1:25)

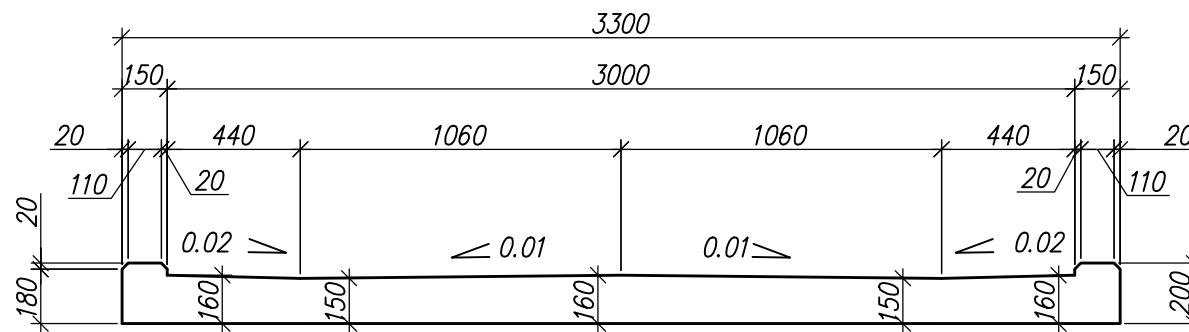
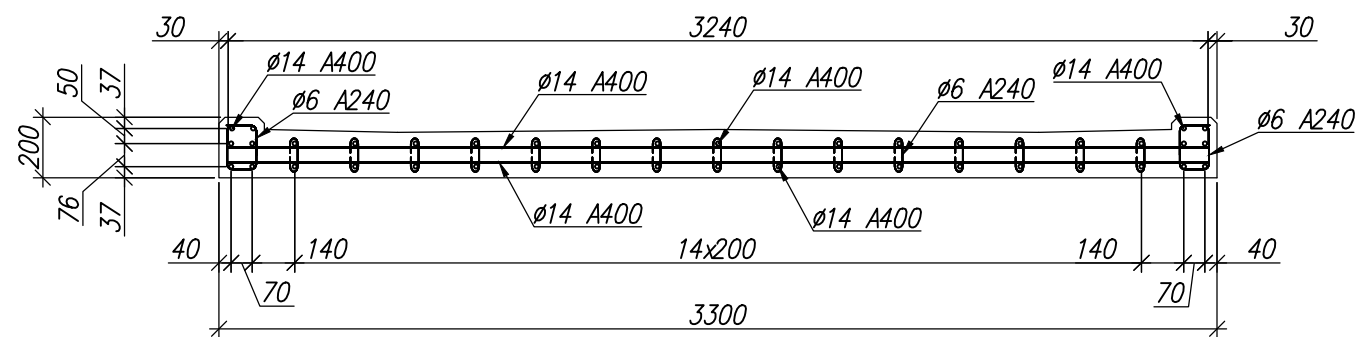


Схема армирования (1:25)



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			
Разраб.							Стадия	Лист
Проверил							Р	76
Н. контр.						Плита проходной части		
ГИП								

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
3	<b>Пролетное строение (L=44м)</b> <i>производство строительных и других работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением, в том числе в охранной зоне действующей воздушной линии электропередач, K=1,2 (монтаж ПС, остекление); работы, выполняемые с прекращением движения поездов в «окно» установленной продолжительности, K=2,0 (монтаж ПС над электрифицированной ж.д.)</i>			
3.1	Изготовление, доставка металлоконструкций пролетного строения (ферма), в том числе:	т	73,412	
	- сталь марки 15ХСНД	т	37,2706	
	- сталь марки 15ХСНД-2	т	12,2536	
	- сталь марки 09Г2СД	т	2,8346	
	- сталь марки С255	т	16,9404	
	- сталь марки С345	т	0,5648	
	- сталь марки С355	т	0,4232	
	- сварные швы	т	0,3834	
	- высокопрочные болты	т	2,7414	
3.2	Сборка пролетного строения на стапеле	шт	1	
		т	73,412	
3.3	Пескоструйная очистка зон фрикционных соединений	м2	80,5	
3.4	Грунтовка зон фрикционных соединений	м2	81,6	
3.5	Окраска металлических конструкций пролетного строения с пескоструйной очисткой	м2	1305,0	
3.6	Монтаж пролетного строения длиной 44м (в "окно")	т	73,412	<b>K=2,0</b>
3.11	Монтаж несъемной опалубки из стеклофибробетона 3,75*0,39*0,138 м	м2	144,8	<b>K=1,2</b>

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Разраб.						Ведомость объемов работ	Стадия	Лист	Листов
Проверил					Р		1		
Н.контр.									
ГИП									

